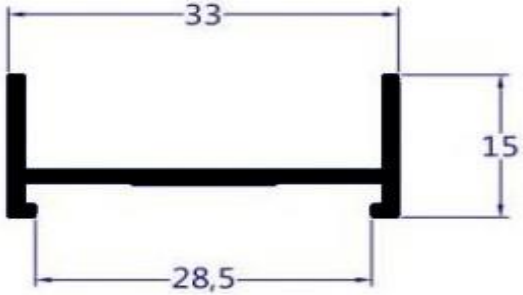
CATÁLOGO BAXTER

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 514
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DIM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 82.42	Peso (Kg/m) 0.223
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 125.93	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

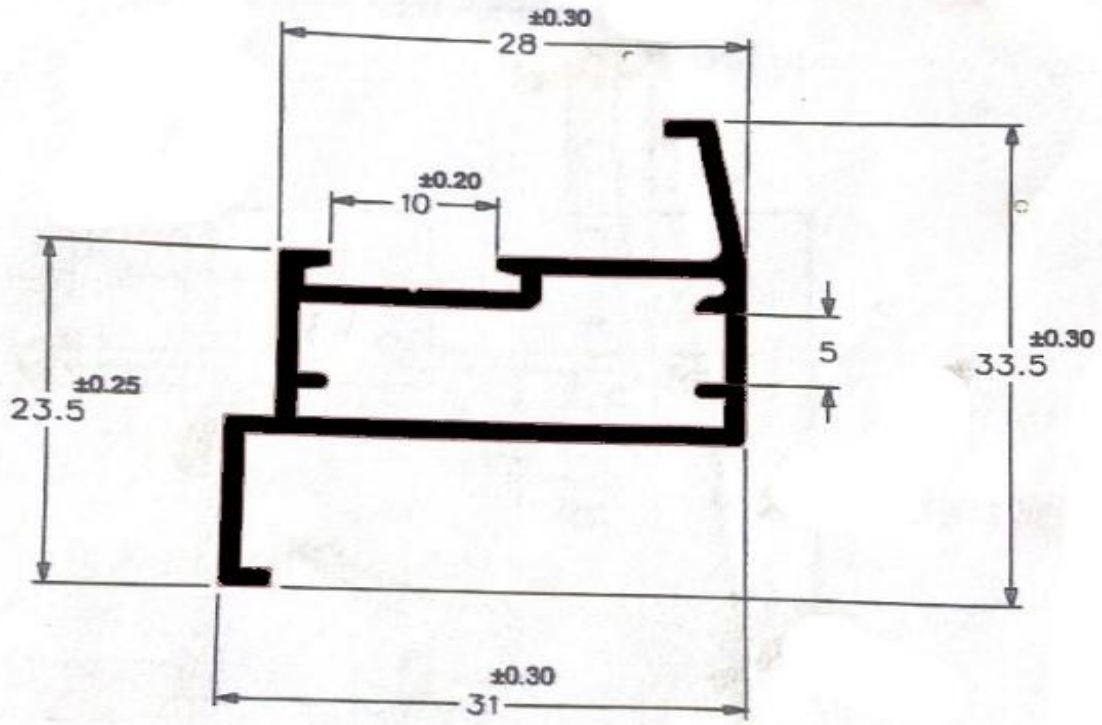
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
28 - 004

ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS. CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		138	0.374
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		228	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI PERFURANTES

BAXTER

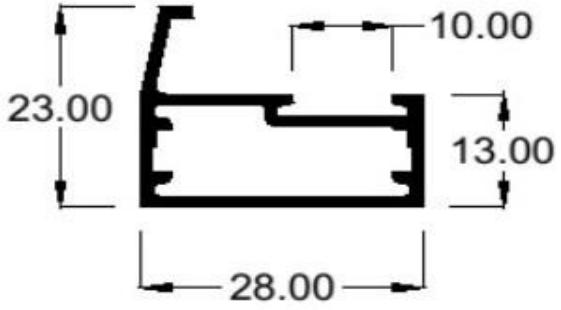
PERFIL Nº

28 - 001

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0.3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 120.63	Peso (Kg/m) 0.327
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 115.98	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

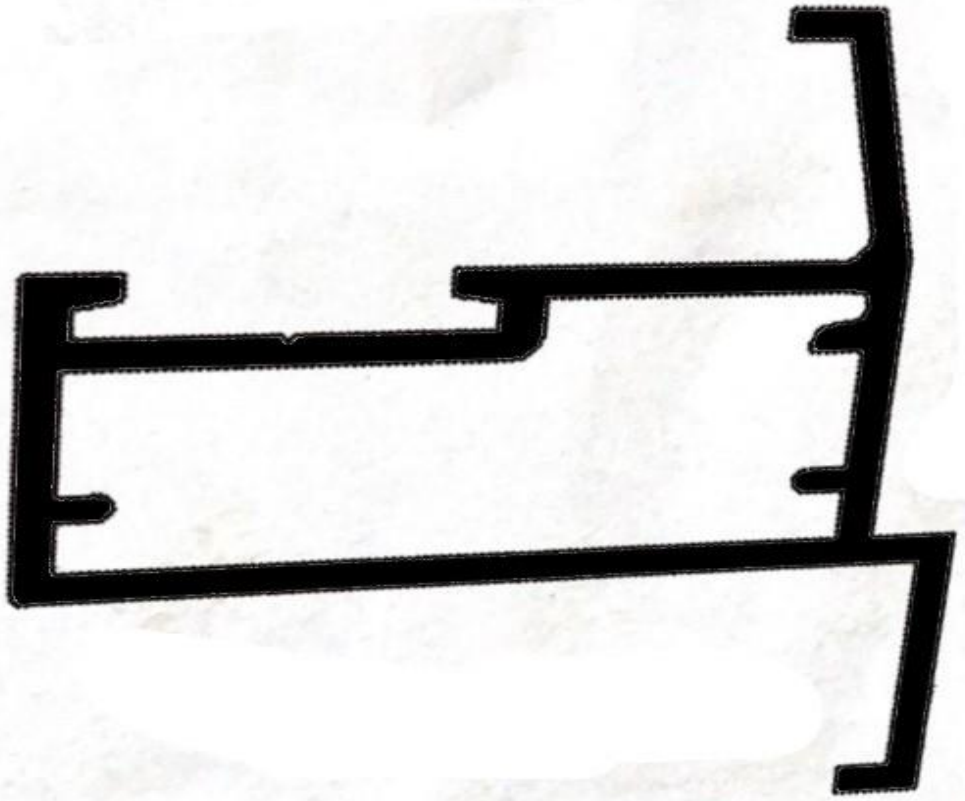
MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 003

ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM ——
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

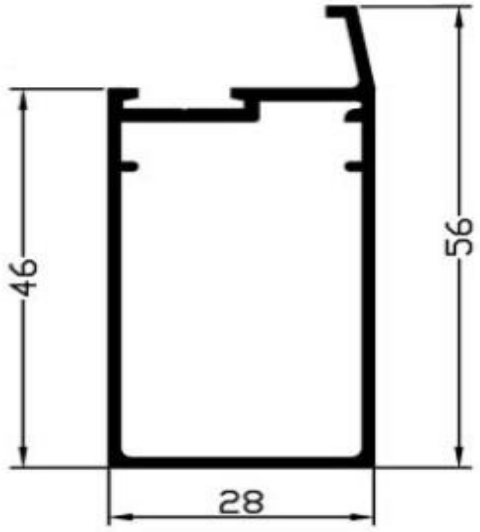
Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		139	0.377
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		228	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 005
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		160	0.434
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		264	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

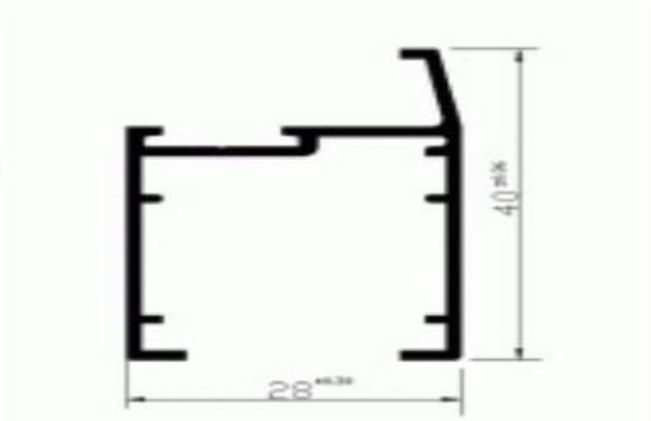
ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 006

ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

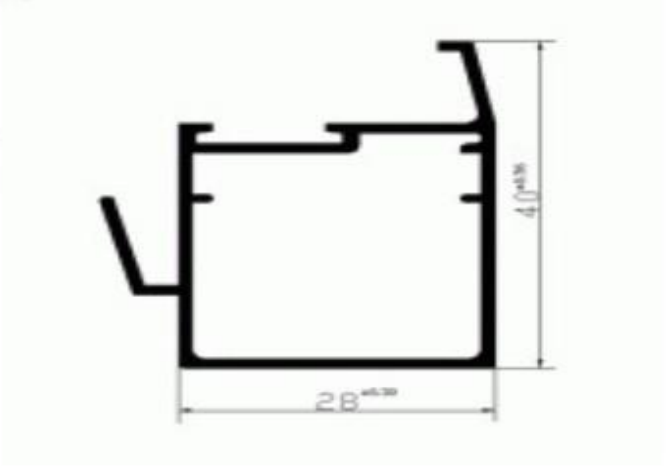
Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		122.88	0.333
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		238.55	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 007
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		179	0.485
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		293	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

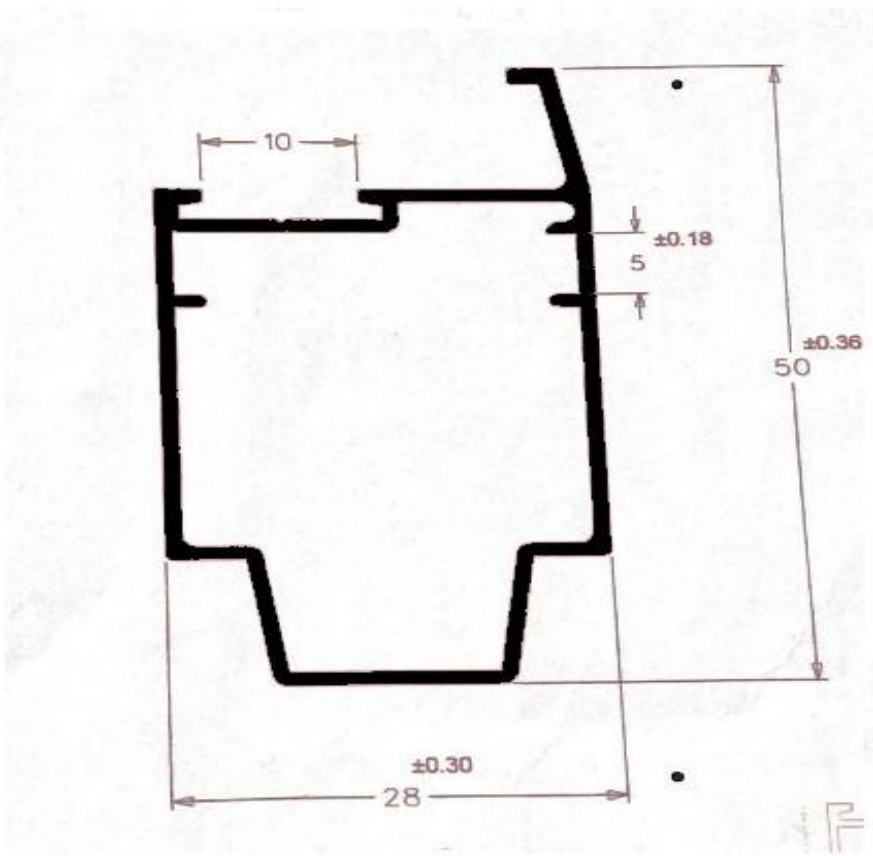
BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
28 - 009
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		157	0.430
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		299	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

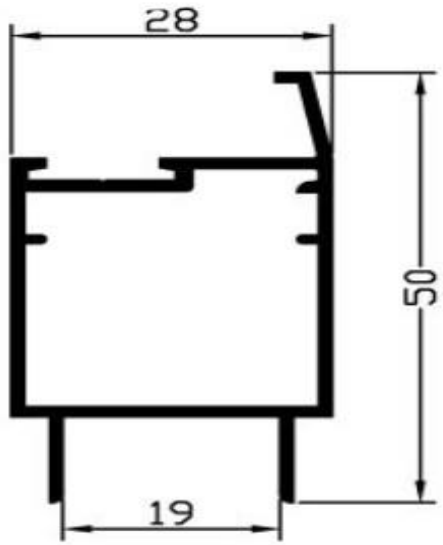
BAXTER

PERFIL Nº

28 - 010

ESTIMATIVA

--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÁCIAS NÃO INDICADAS. CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

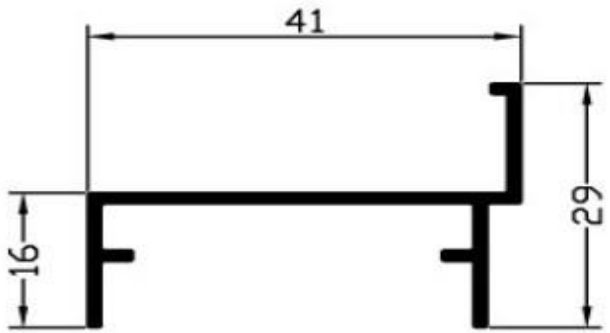
Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		169	0.460
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		304	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 011
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

ESCALA NATURAL

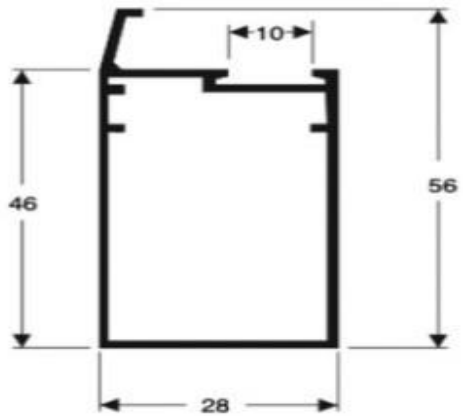
MDI FERRAMENTAS

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil	Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	--		85	0.230
Tubular	Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular	--		146	--
Desenhado por: Glauber A.	Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº
28 -012
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil Solido Tubular Semi-tubular	Cliente: --		Área (mm²) 173.5	Peso (Kg/m) 0.470
	Título: --		Perímetro (mm) 182.8	Área Anodizada --
Desenhado por: Glauber A.	Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº

28 - 029

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		121.22	0.330
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		244.19	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

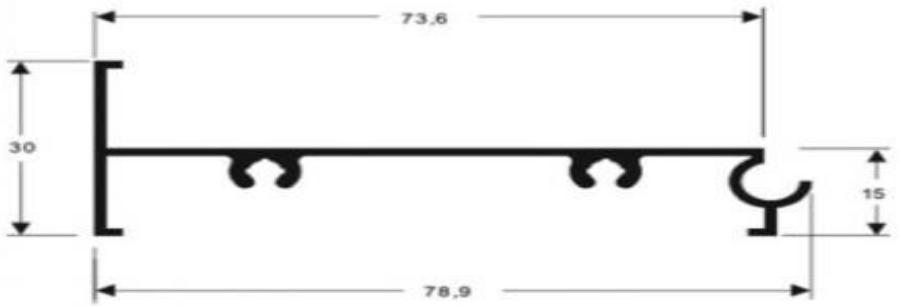
ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 049
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		209	0.566
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		305	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

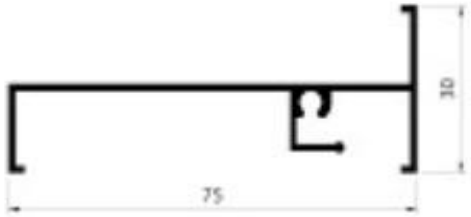
ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 057
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

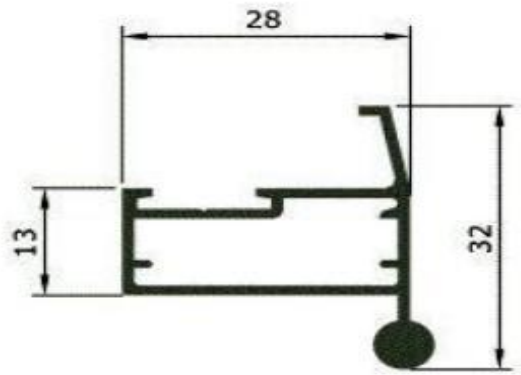
Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 192	Peso (Kg/m) 0.519
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 295	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 509
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°
r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

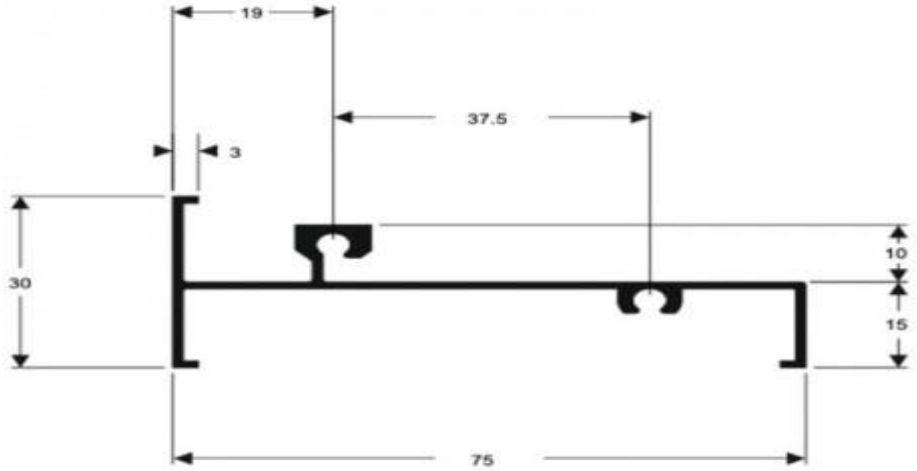
Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		152	0.412
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		219	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 527
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		219	0.593
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		304	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

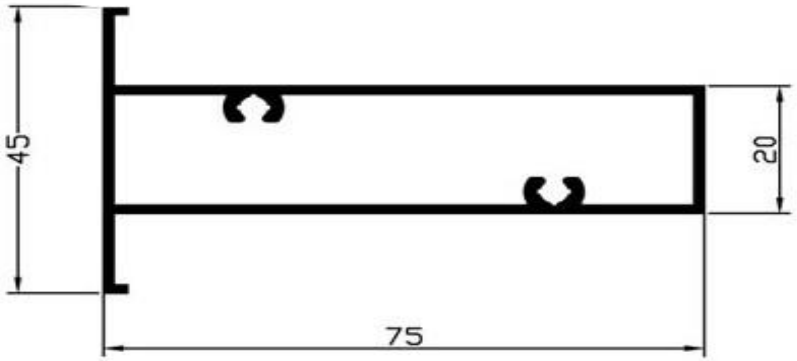
ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
28 - 531
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		288	0.780
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		245.7	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

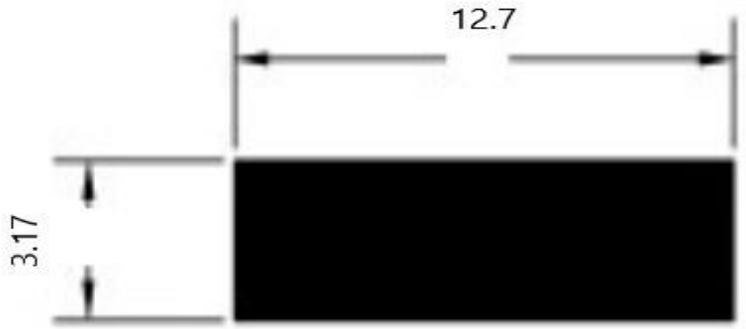
PERFIL Nº

BC - 002

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias





ESCALA NATURAL

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	N°	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		40.2	0.108
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		31.2	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº

BC - 009

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

[redacted]

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 75.1	Peso (Kg/m) 0.203
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 40.7	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº

BC - 025

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

[redacted]

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		80.4	0.217
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		56.6	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--		2A	6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº

BG - 006

ESTIMATIVA

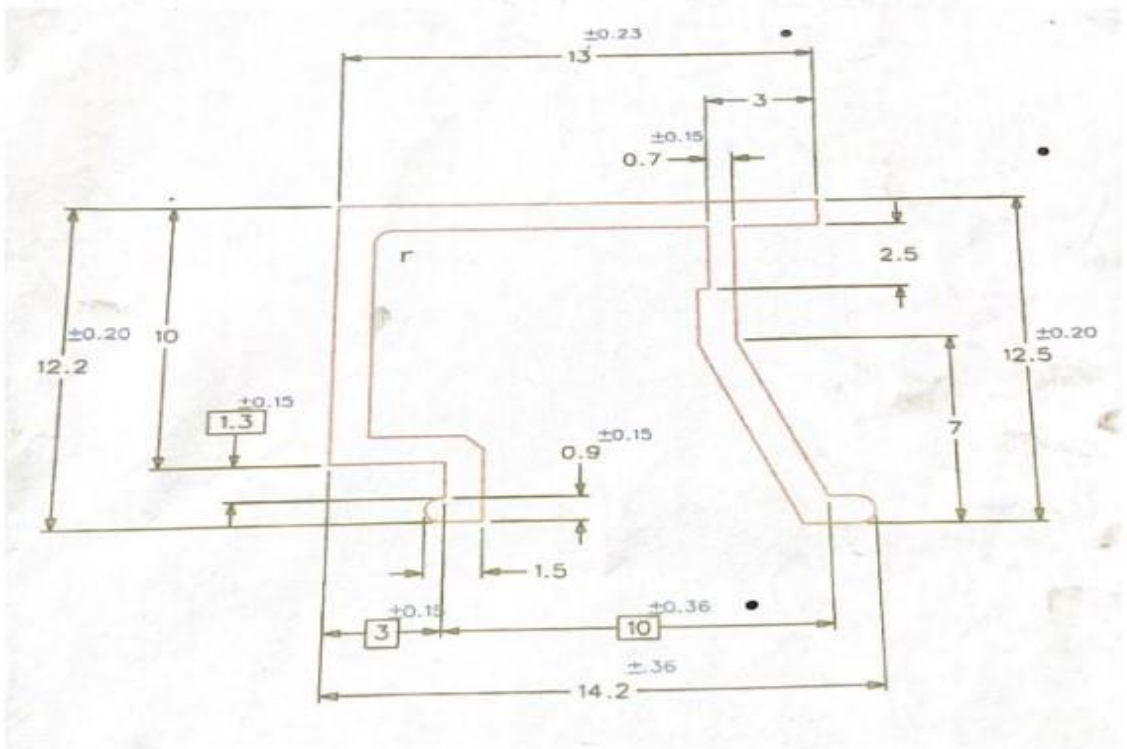
--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

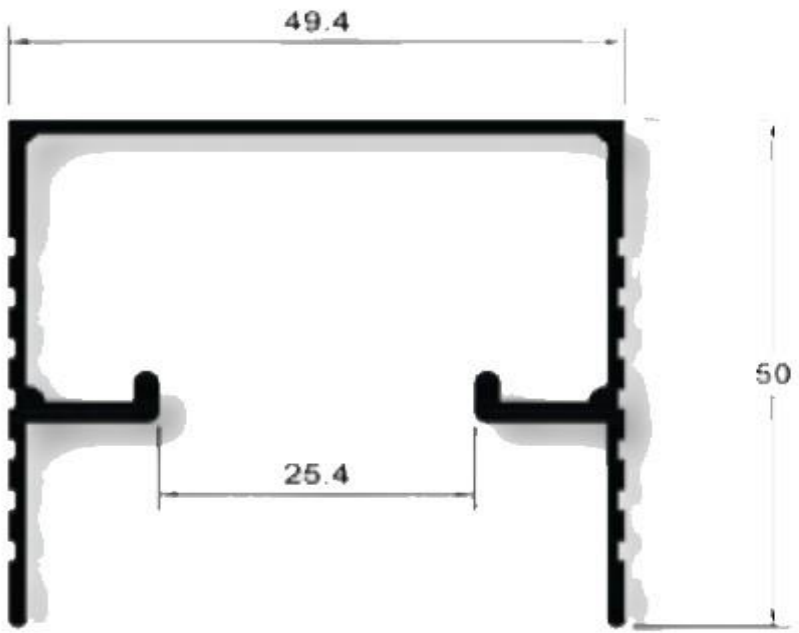
Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		40	0.108
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		83	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER



PERFIL Nº

BX - 109

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS CONF. ABNT NBR 8116

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 218	Peso (Kg/m) 0.591
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 346	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

PERFIL Nº

BX - 113

ESTIMATIVA

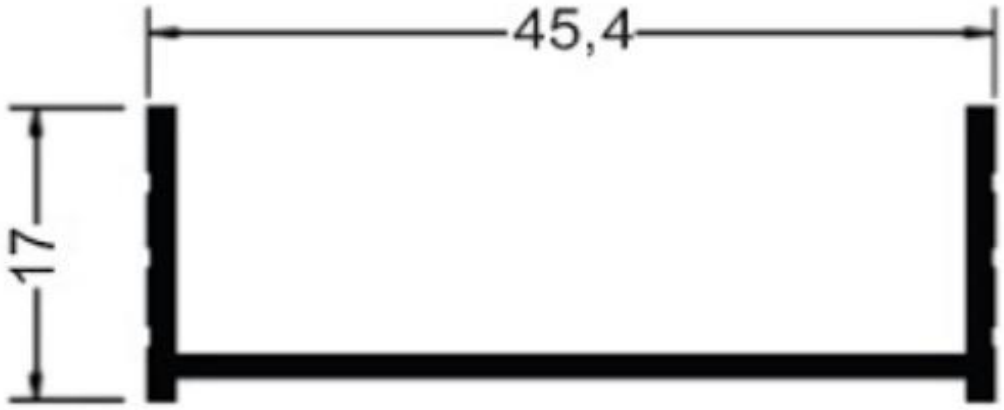
--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias





ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0.3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		83	0.255
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		157	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº

BX - 116

ESTIMATIVA

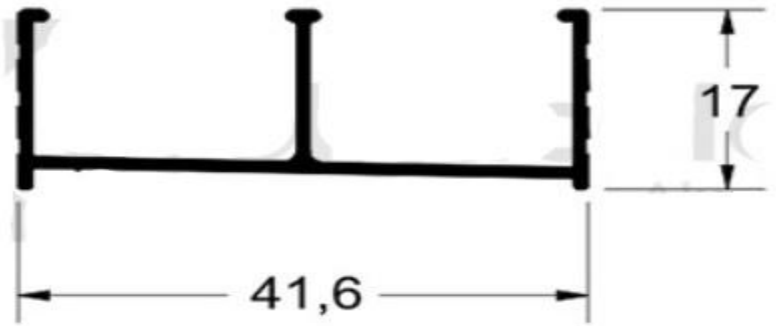
--

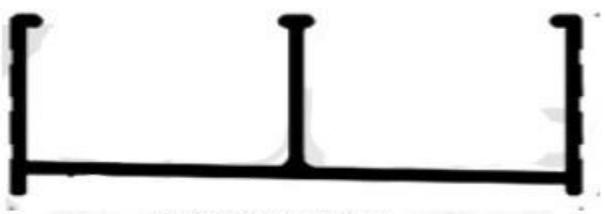
APROVAÇÃO! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias





ESCALA NATURAL

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		86	0.233
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		190	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --		Escala 2:1/1:1

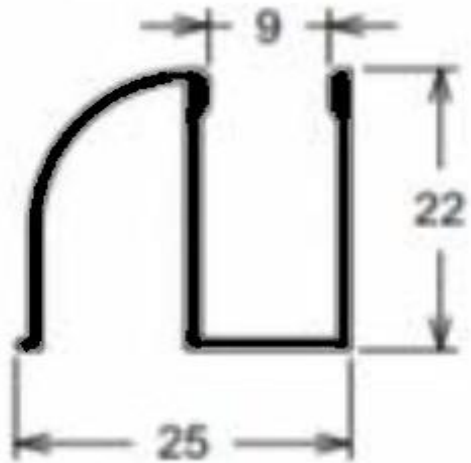
BAXTER

PERFIL Nº

BT - 003

ESTIMATIVA

--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DIM



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

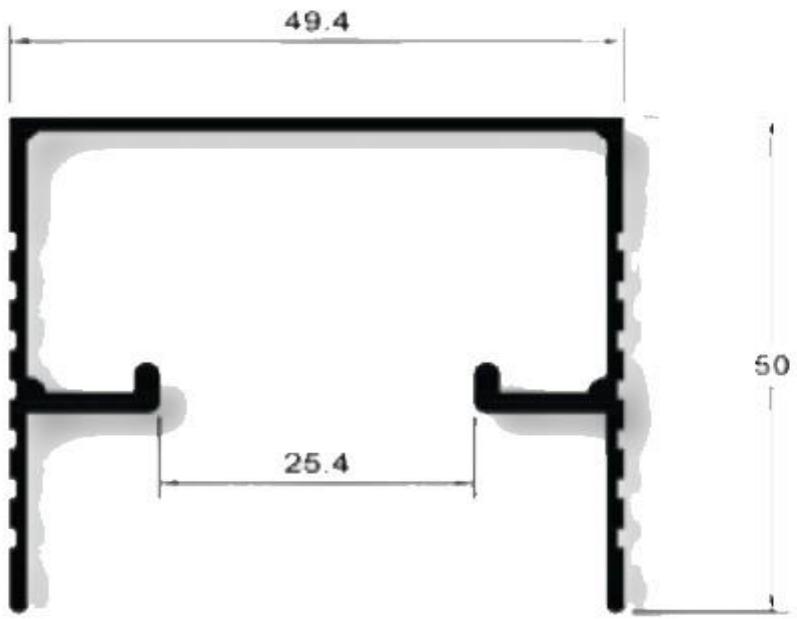
r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 78	Peso (Kg/m) 0.210
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 168.5	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER



PERFIL Nº

BX - 109

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS = 0,3
ESPESSURA NÃO INDICADA = 1,2 ±0,15
TOLERÂNCIA ANGULAR = ± 1°

S: PERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
AREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS CONF. ABNT NBR 8116

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 218	Peso (Kg/m) 0.591
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 346	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

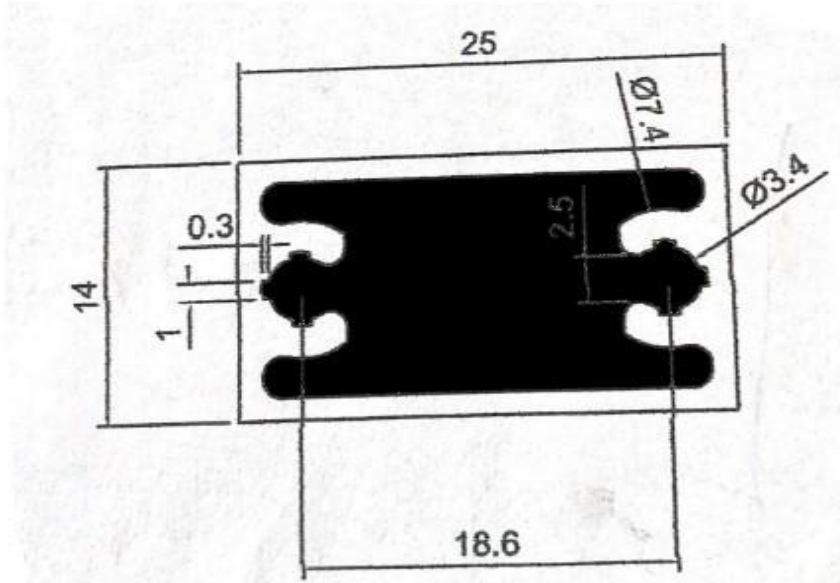
MDI

BAXTER

PERFIL Nº
CG-021

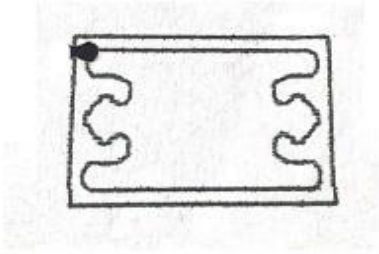
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM ▭
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	N°	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		125.8	0.340
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		78	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--		2A	6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

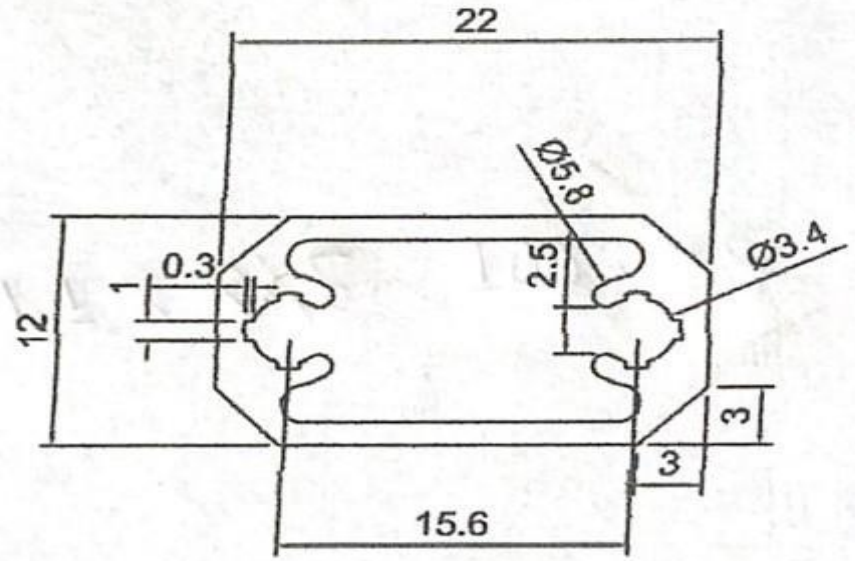
BAXTER

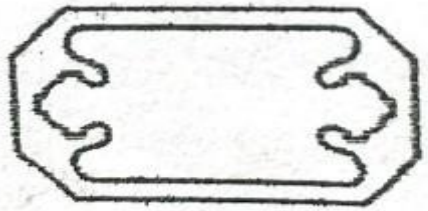
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

PERFIL Nº
CG-022
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias





ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM —
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		94.6	0.256
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		61	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--		2A	6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº

CT - 007

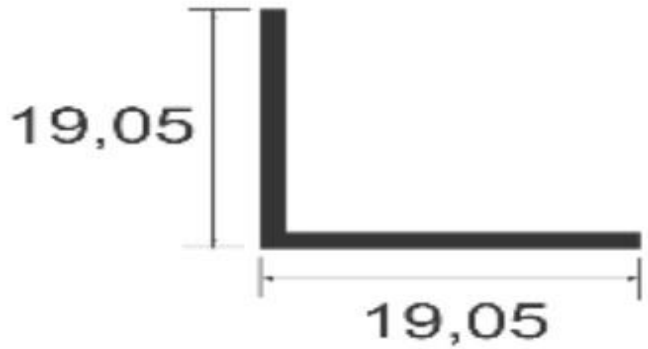
ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM





ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

T=
T'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 98	Peso (Kg/m) 0.157
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 127	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

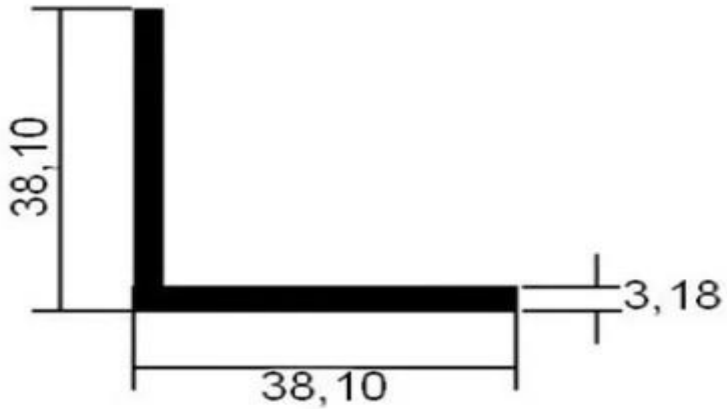
PERFIL Nº

CT - 026

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		279.6	0,515
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--			--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação	--	Acabamento 127	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente	--	F.S. --	Escala 2:1/1:1

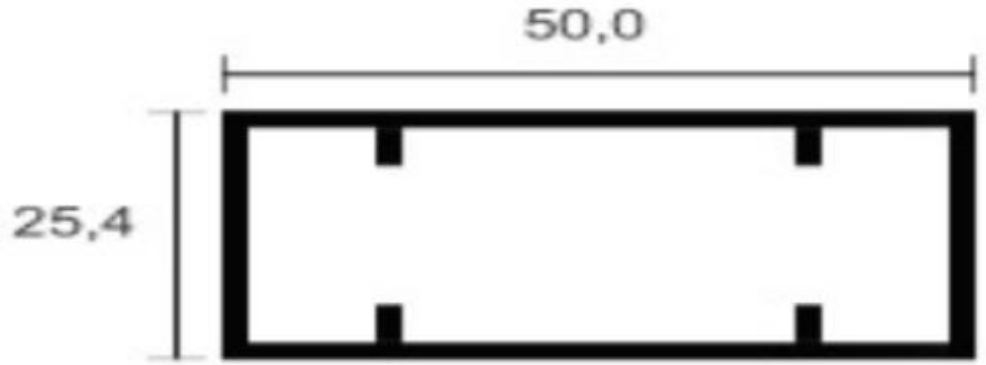
BAXTER

PERFIL Nº

D - 79

ESTIMATIVA

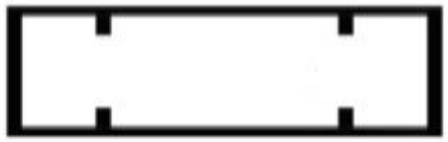
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

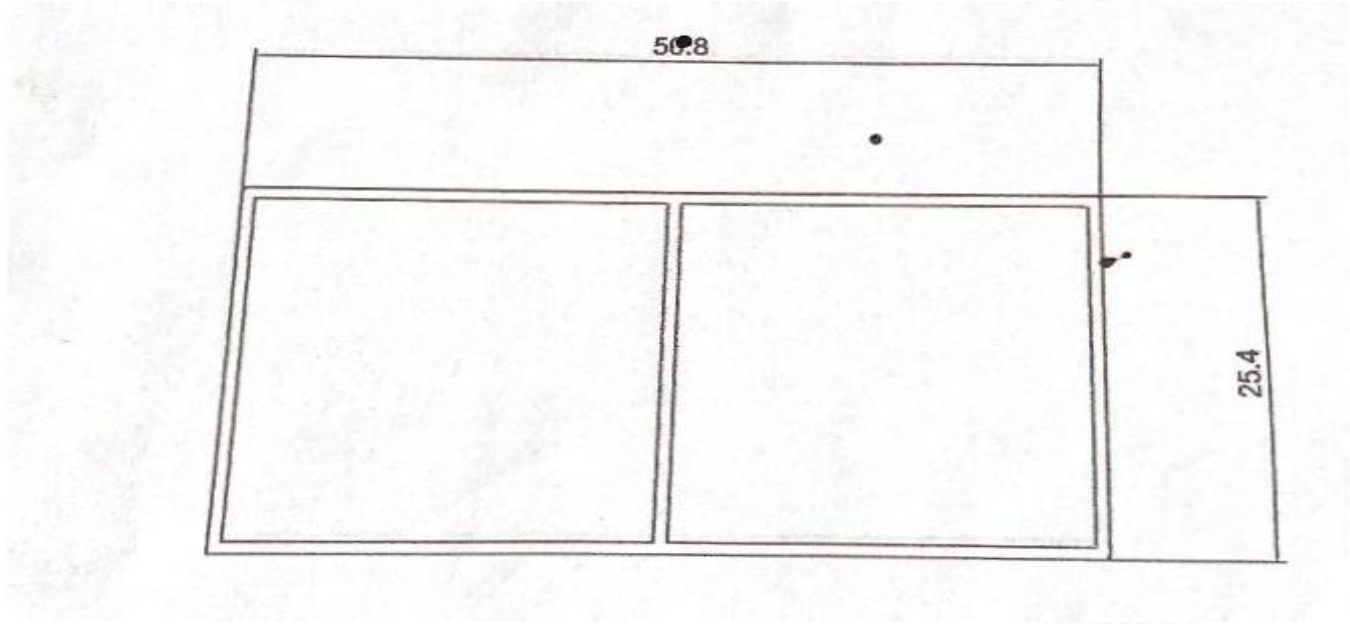
SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 167	Peso (Kg/m) 0.450
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 324	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

PERFIL Nº
DS - 790
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0.3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 121	Peso (Kg/m) 0.335
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 192.99	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº

TG - 083

ESTIMATIVA

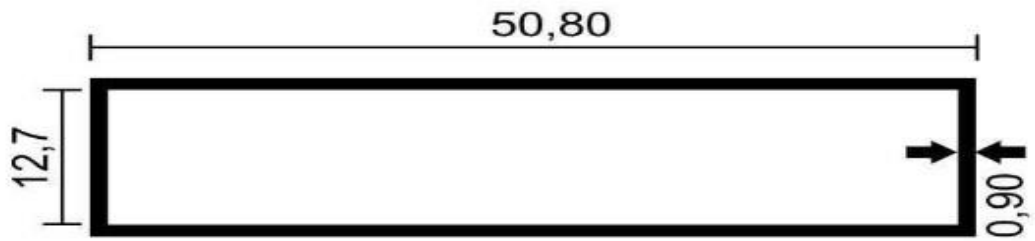
--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DIM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAIS

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		147	0.397
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		243	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

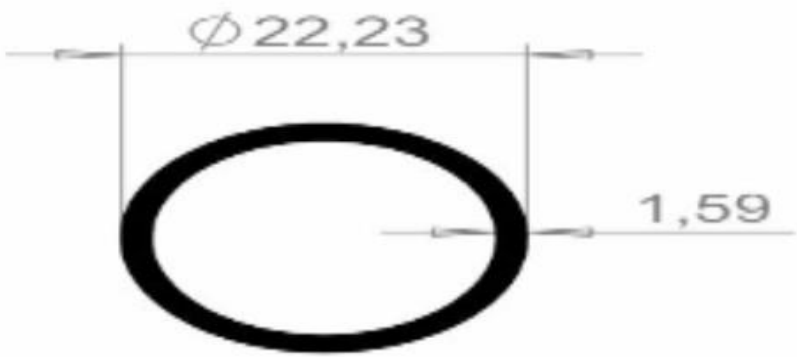
PERFIL Nº

TR - 035

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA



ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0.3 MM.
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS. CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		66.66	0.180
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--			--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

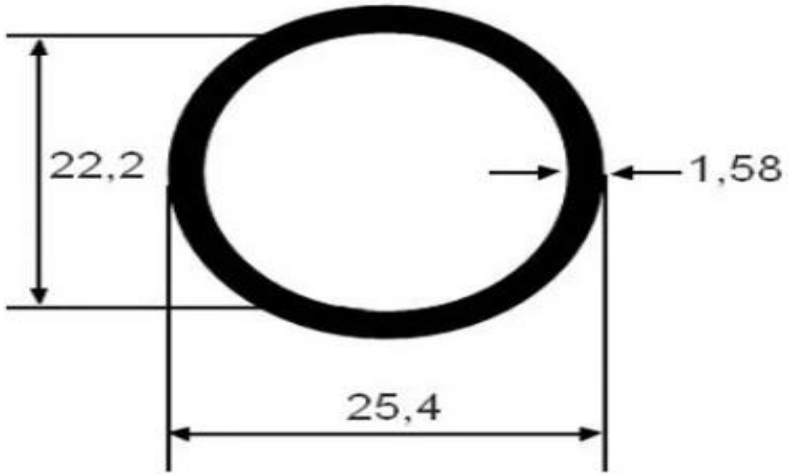
PERFIL Nº

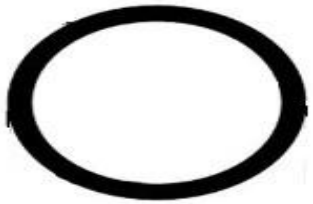
TR - 040

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias





ESCALA NATURAL

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

T=
T'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil	Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	--		76.66	0.207
Tubular	Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular	--		--	--
Desenhado por: Glauber A.	Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

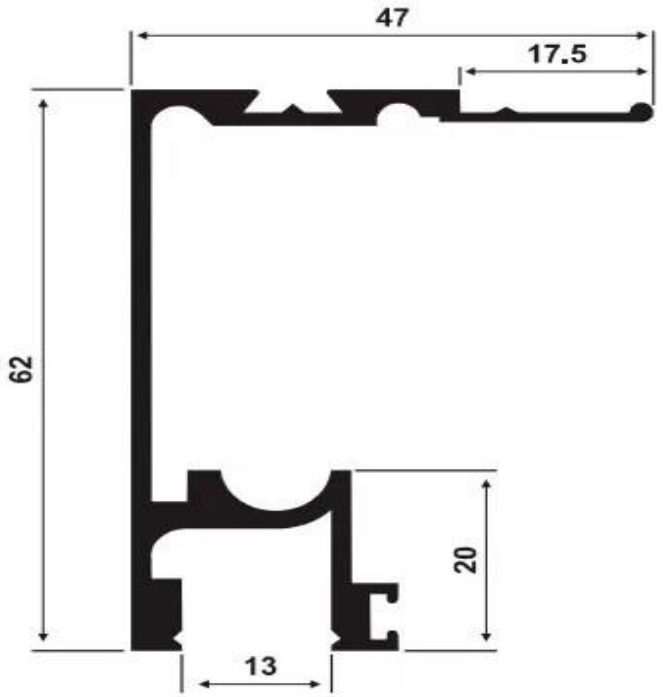
BAXTER

PERFIL Nº

VT - 001

ESTIMATIVA

--



APROVAÇÃO !	Data: / /
( ) Aprovado	( ) Reprovado
Ass. Responsável:	
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias	

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM ——
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	N°	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 227.6	Peso (Kg/m) 0.616
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 311.6	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29		Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

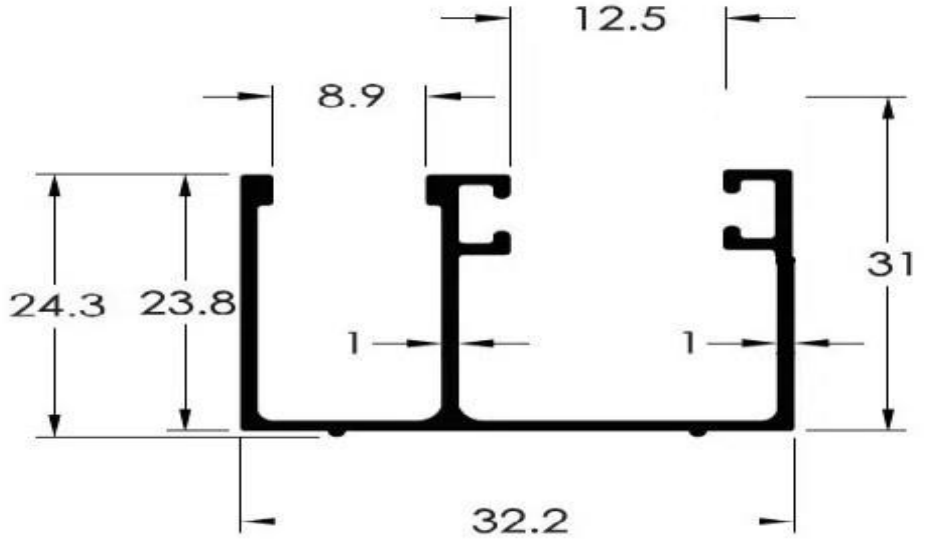
BAXTER

PERFIL Nº

VT - 003

ESTIMATIVA

--



APROVAÇÃO !	Data: / /
( ) Aprovado	( ) Reprovado
Ass. Responsável:	
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias	

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

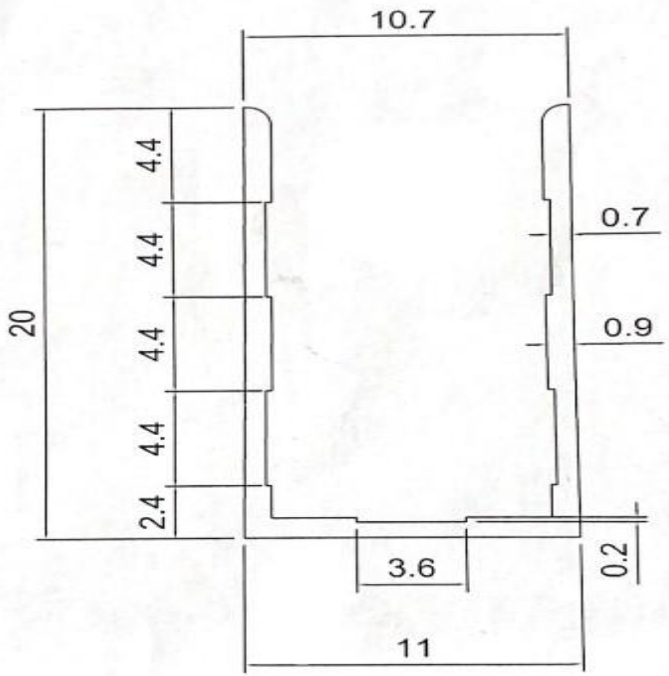
T=
T'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 122.6	Peso (Kg/m) 0.332
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 239.8	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29		Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER



PERFIL Nº

VT - 004

ESTIMATIVA

--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

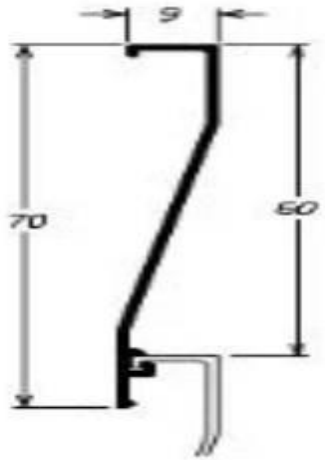
Classe do Perfil	Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	--		39.7	0.107
Tubular	Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular	--		101.5	--
Desenhado por: Glauber A.	Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
	--			6063
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAIS

BAXTER

PERFIL Nº
VZ - 004
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA



ESCALA NATURAL

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

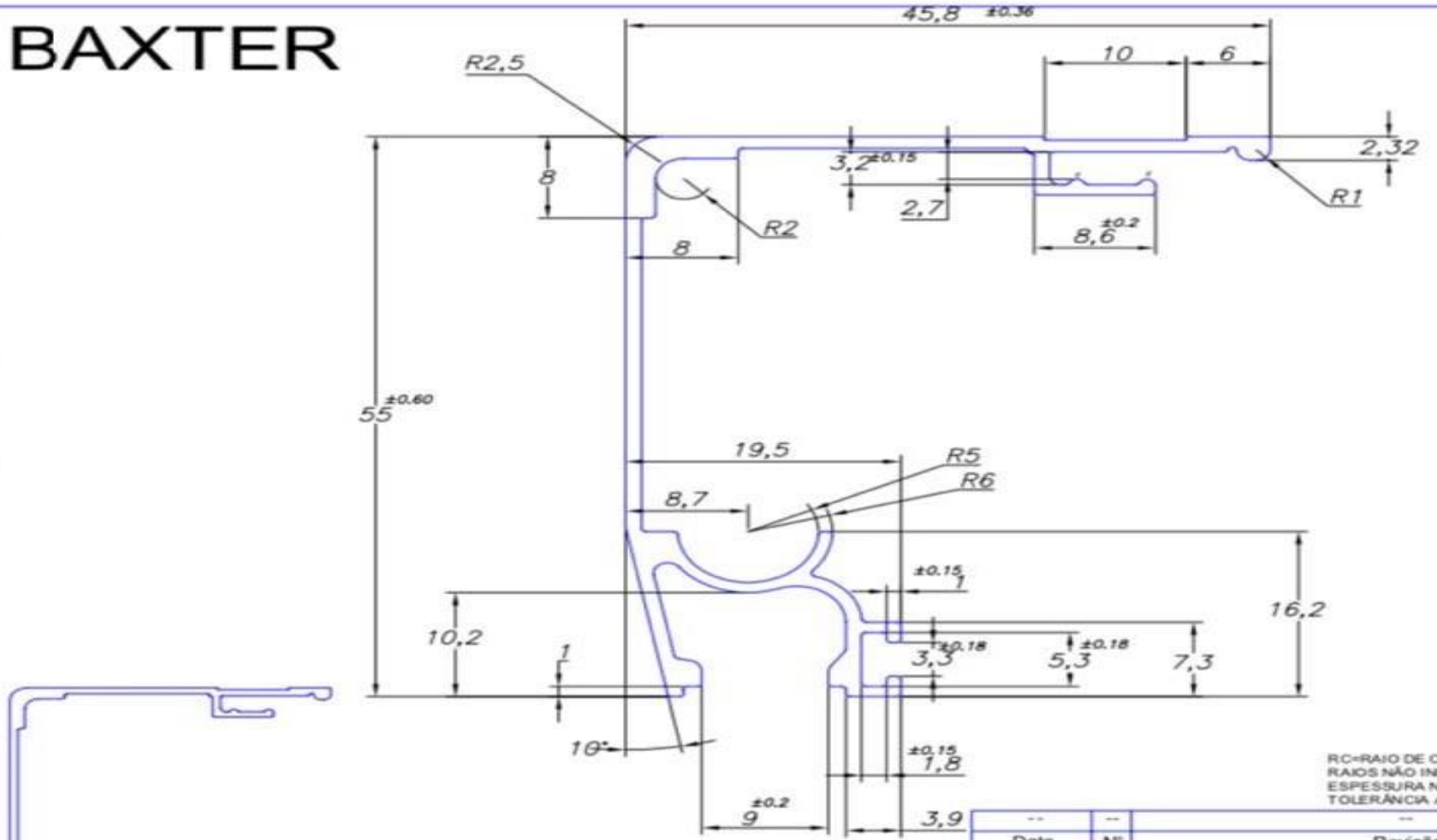
r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM —
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 94	Peso (Kg/m) 0.255
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 172	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento 2A	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER



ESCALA NATURAL

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
--

ESTIMATIVA
EST-012

APROVAÇÃO ? Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

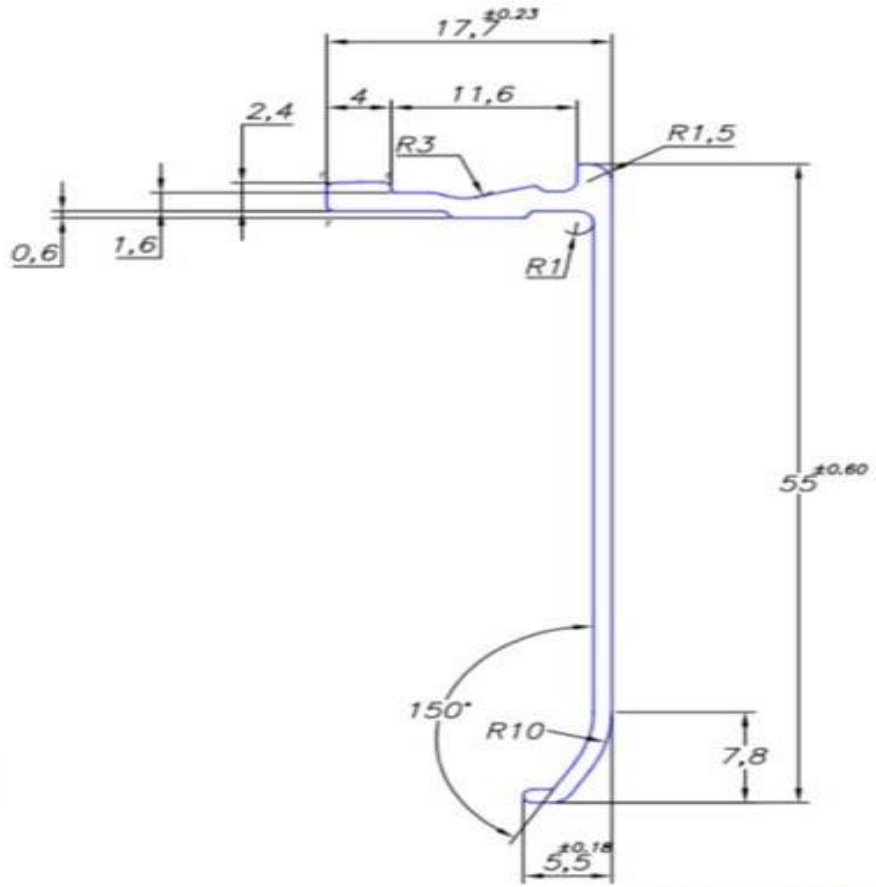
R.C=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA=1,15 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

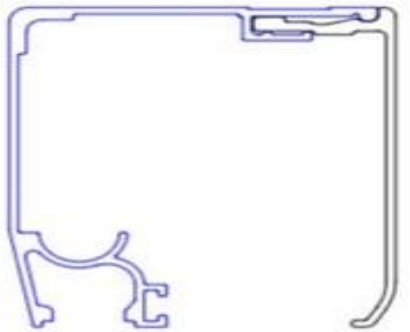
SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 6158.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	X	--		196,56	0,532
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		301,13	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento --	Liga / Têmpera --
Data: 16/08/2024		DCC 70	Desc. Cliente Amostra	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER







ESCALA NATURAL

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
--

ESTIMATIVA
EST-013

APROVAÇÃO ? Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA=*1,15* ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR = ± 1°

r=0.5
r"=
R=
R"=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

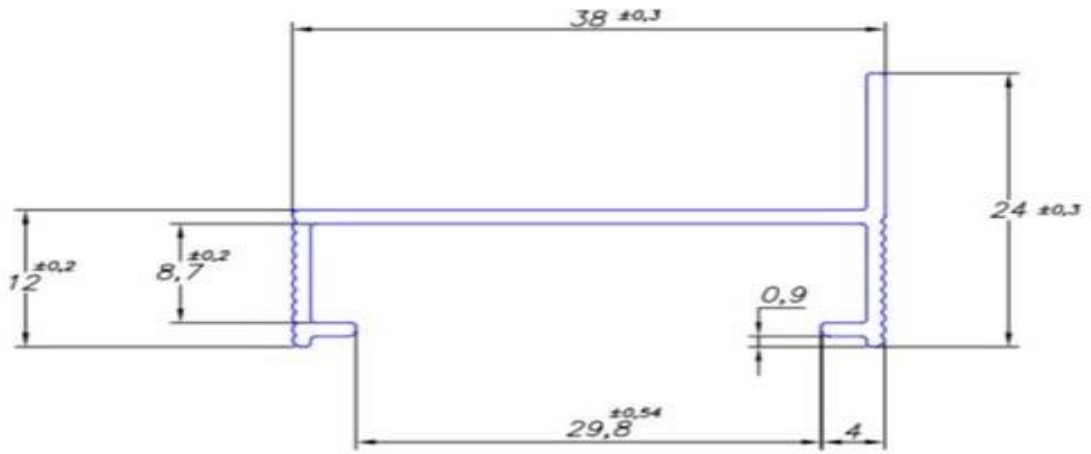
Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	X	--		*100,39*	*0,272*
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		*149,37*	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento --	Liga / Têmpera --
Data: *16/08/2024*		DCC *57*	Desc. Cliente *Amostra*	F.S. --	Escala *2:1/1:1*

BAXTER

PERFIL Nº
CM-060

ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ?	Data: / /
( ) Aprovado	( ) Reprovado
Ass. Responsável:	
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias	



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0,15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 6158.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista



ESCALA NATURAL

Classe do Perfil		Cliente:	Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	X	--	90,20	0,244
Tubular		Título:	Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--	157,13	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação: --	Acabamento: --	Liga / Têmpera: --
Data: 09/08/2024	DCC 45	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

BAXTER

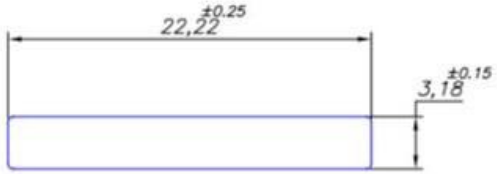
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
BC-22,22X3,18

ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

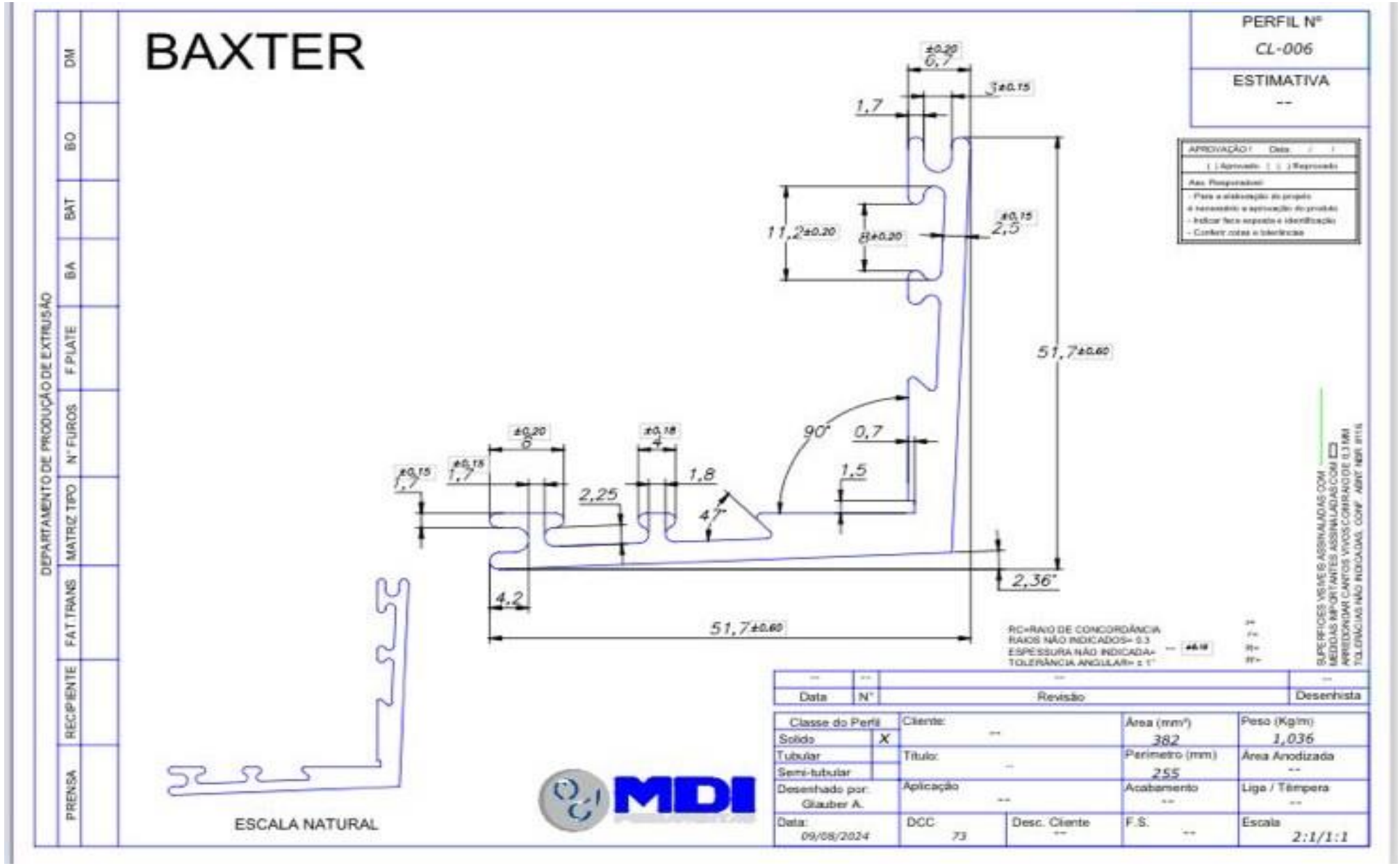
SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

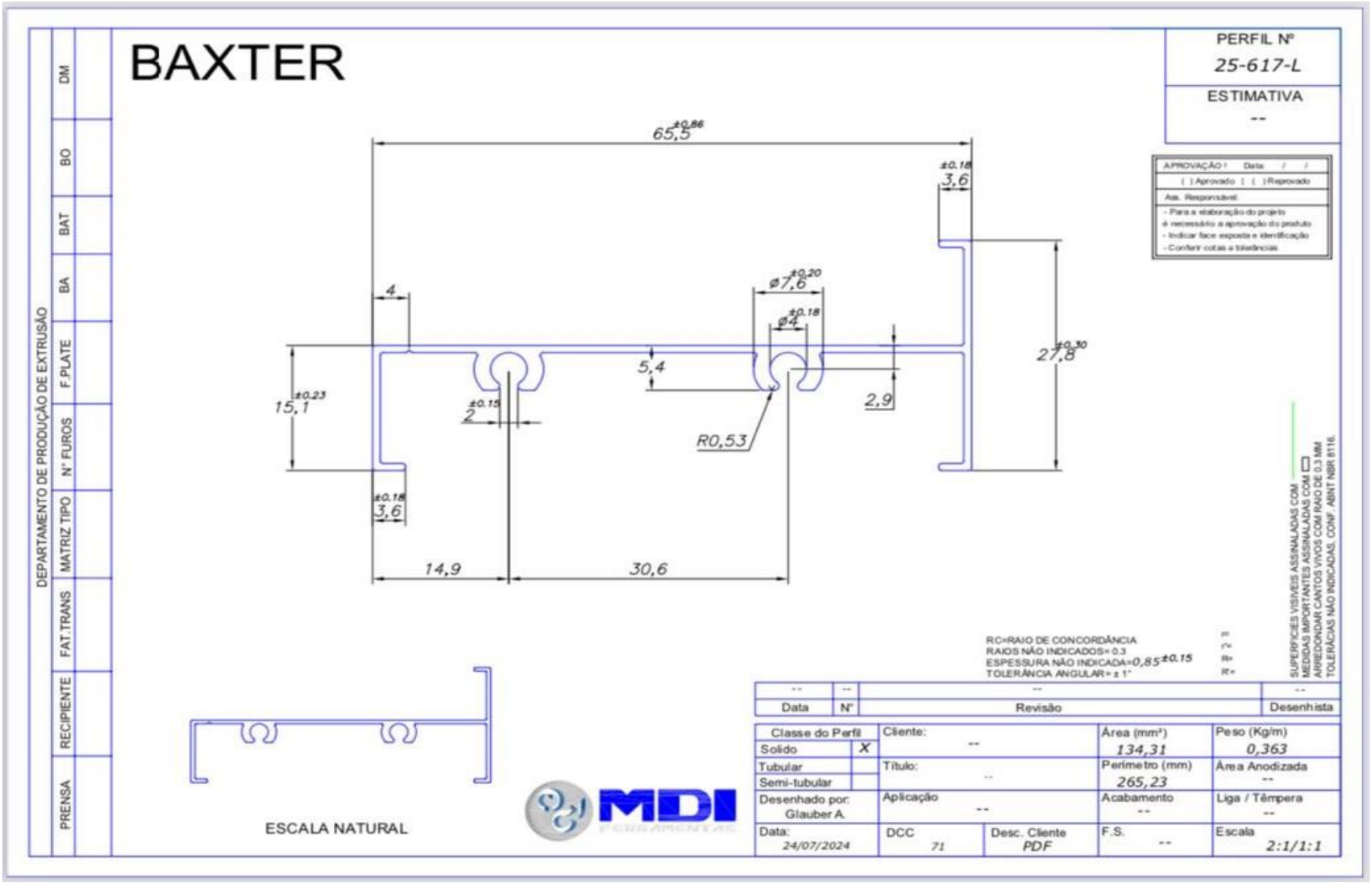
Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

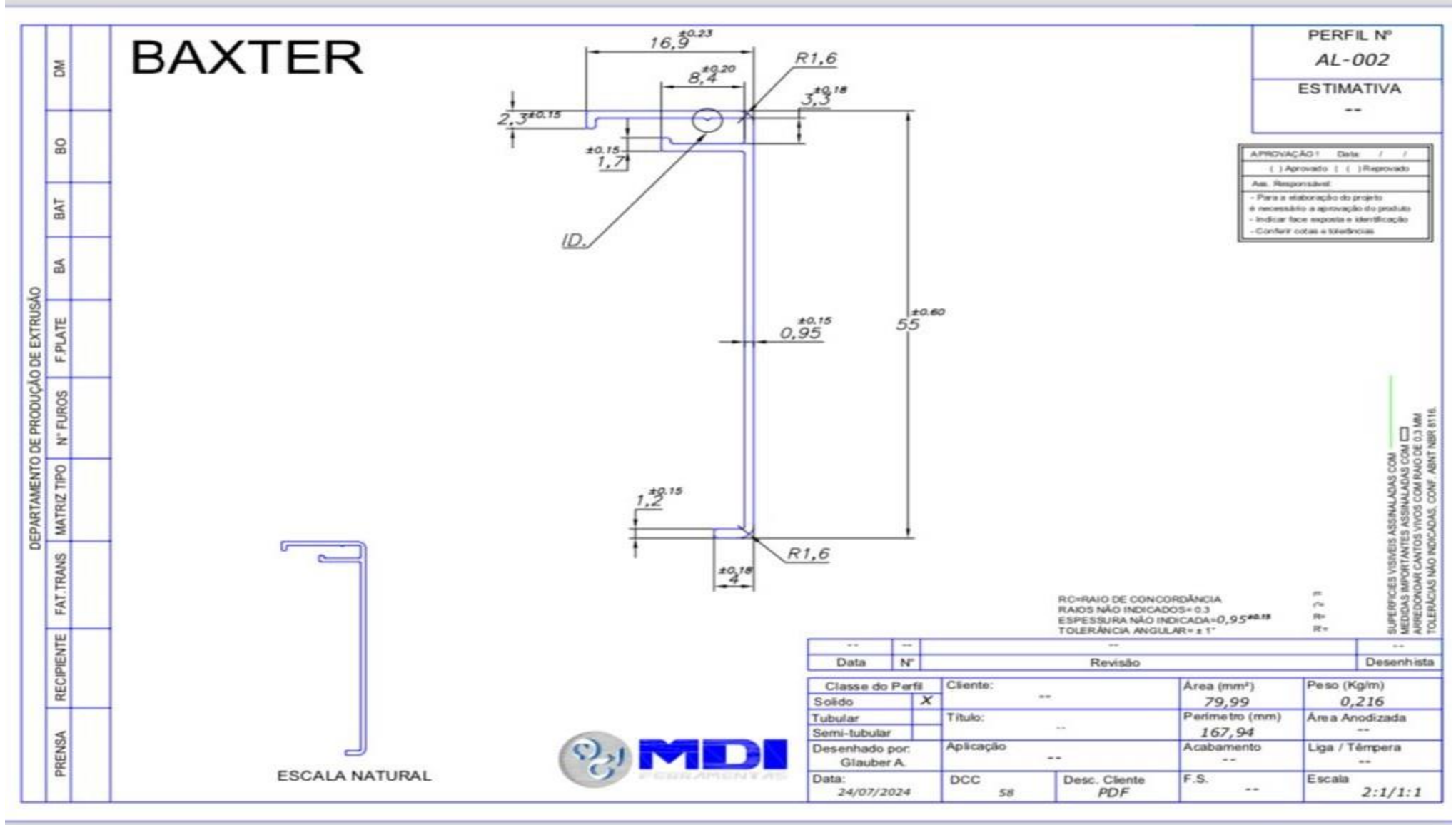
Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	X	--		70,58	0,191
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		CLICK BOX		50,28	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento --	Liga / Têmpera 6063-T5
Data: 25/07/2024	DCC 23	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 3:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI


BAXTER
PERFIL Nº
CL-006
ESTIMATIVA
--
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO
DM
BO
BAT
BA
F.PLATE
Nº FUROS
MATRIZ TIPO
FAT.TRANS
RECIPIENTE
PRENSA
0,7
1,7
11,2±0.20
8±0.20
2,5
51,7±0.60
90°
0,7
1,5
1,8
2,25
4,7
4,2
2,36°
51,7±0.60
ESCALA NATURAL
MDI
Data
Nº
Revisão
Desenhista
Classe do Perfil
Solido
Tubular
Semi-tubular
Desenhado por:
Glauber A.
Data:
09/08/2024
Cliente:
Título:
Aplicação
DCC
73
Desc. Cliente
Área (mm²)
382
Perímetro (mm)
255
Acabamento
Peso (Kg/m)
1,036
Área Anodizada
Liga / Têmpera
F.S.
Escala
2:1/1:1


BAXTER
PERFIL Nº
25-617-L
ESTIMATIVA
--
65,5 ±0.86
3,6 ±0.18
4
ø7,6 ±0.20
ø4 ±0.18
5,4
27,8 ±0.30
15,1 ±0.23
2 ±0.15
2,9
R0,53
3,6 ±0.18
14,9
30,6
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO
DM
BO
BAT
BA
F.PLATE
Nº FUROS
MATRIZ TIPO
FAT.TRANS
RECIPIENTE
PRENSA
APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias
SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 6158.
RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0,3
ESPESSURA NÃO INDICADA=0,85 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°
ESCALA NATURAL
MDI
Data
Nº
Revisão
Desenhista
Classe do Perfil
Solido X
Tubular
Semi-tubular
Cliente: --
Título: --
Área (mm²) 134,31
Perimetro (mm) 265,23
Peso (Kg/m) 0,363
Área Anodizada --
Desenhado por: Glauber A.
Aplicação --
Acabamento --
Liga / Têmpera --
Data: 24/07/2024
DCC 71
Desc. Cliente PDF
F.S. --
Escala 2:1/1:1


BAXTER
PERFIL Nº
AL-002
ESTIMATIVA
--
16,9 ±0.23
8,4 ±0.20
R1,6
3,3 ±0.18
2,3 ±0.15
±0.15
1,7
ID.
±0.15
0,95
55 ±0.60
±0.15
1,2
R1,6
±0.18
4
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO
DM
BO
BAT
BA
F.PLATE
Nº FUROS
MATRIZ TIPO
FAT.TRANS
RECIPIENTE
PRENSA
ESCALA NATURAL
RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA=0,95 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°
SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 6158.
Data
Nº
Revisão
Desenhista
Classe do Perfil
Solido X
Tubular
Semi-tubular
Cliente: --
Título: --
Área (mm²) 79,99
Perímetro (mm) 167,94
Área Anodizada --
Desenhado por: Glauber A.
Aplicação --
Acabamento --
Liga / Têmpera --
Data: 24/07/2024
DCC 58
Desc. Cliente PDF
F.S. --
Escala 2:1/1:1

BAXTER

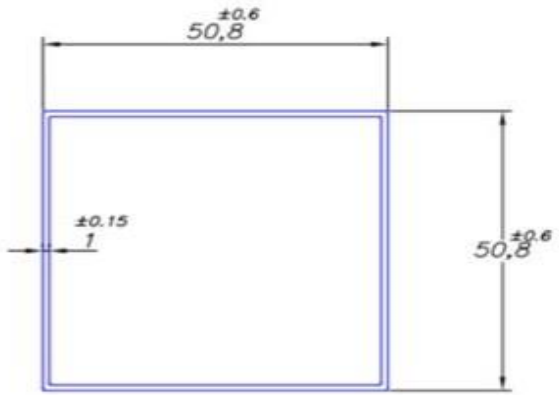
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
TQ-2X2X1.0

ESTIMATIVA
--

APROVIAÇÃO ? Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



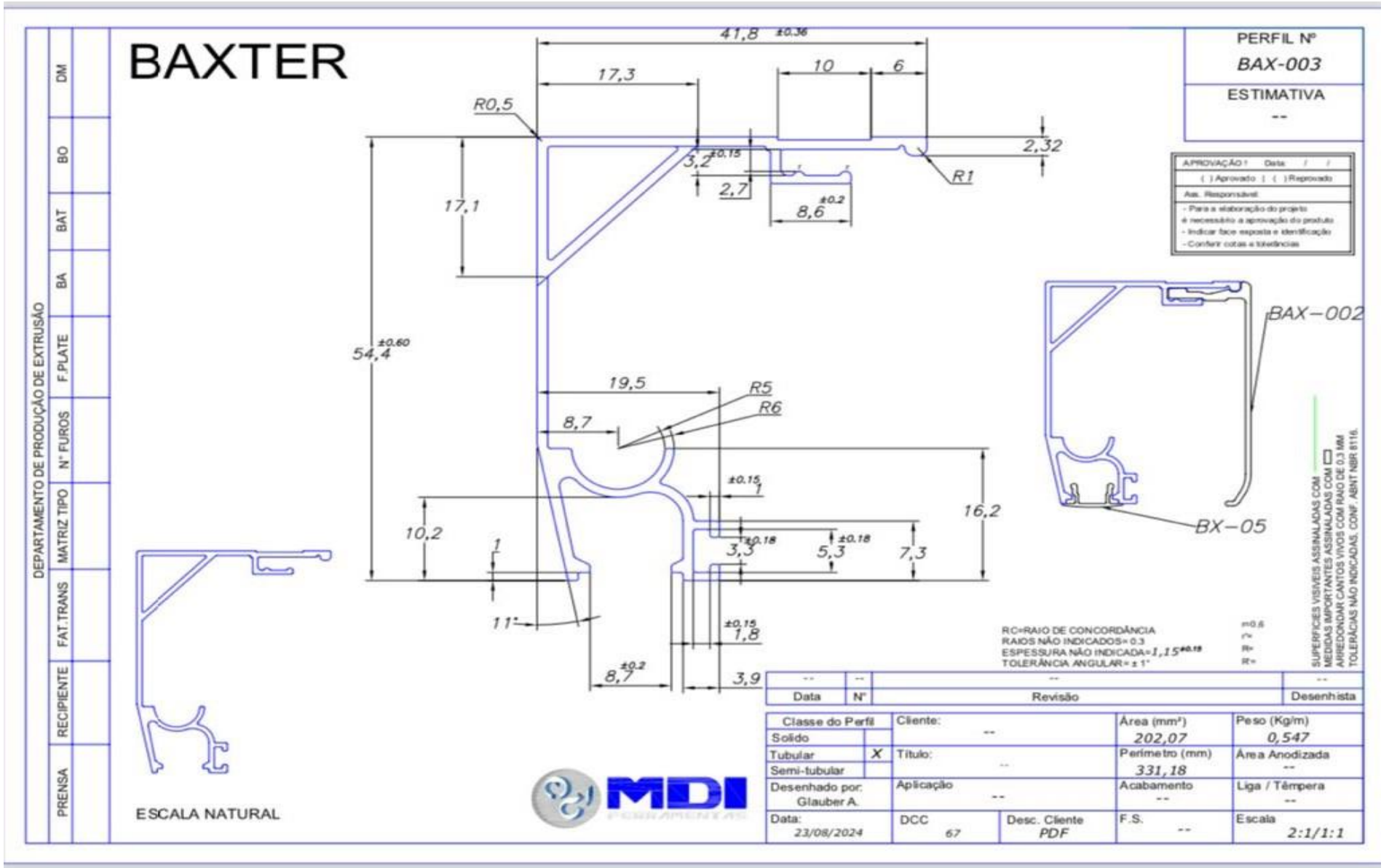
ESCALA NATURAL

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= *1,0* ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		*163,56*	*0,443*
Tubular	X	Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		*397,36*	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação	--	Acabamento	Liga / Têmpera
				--	--
Data: *23/07/2024*		DCC *72*	Desc. Cliente *PDF*	F.S. --	Escala *1:1*


BAXTER
PERFIL Nº
BAX-003
ESTIMATIVA
--
41,8 ±0.36
17,3
10
6
R0,5
2,32
R1
3,2 ±0.15
2,7
8,6 ±0.2
17,1
54,4 ±0.60
19,5
R5
R6
8,7
±0.15
10,2
1
16,2
±0.18
3,3
±0.18
5,3
7,3
11°
±0.15
1,8
8,7 ±0.2
3,9
BAX-002
BX-05
ESCALA NATURAL
RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA=1,15 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO
DM
BO
BAT
BA
F.PLATE
Nº FUROS
MATRIZ TIPO
FAT.TRANS
RECIPIENTE
PRENSA
SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.
Data
Nº
Revisão
Desenhista
Classe do Perfil
Solido
Tubular X
Semi-tubular
Desenhado por: Glauber A.
Data: 23/08/2024
Cliente:
Título:
Aplicação
DCC 67
Desc. Cliente PDF
Área (mm²) 202,07
Perímetro (mm) 331,18
Acabamento
F.S.
Peso (Kg/m) 0,547
Área Anodizada
Liga / Têmpera
Escala 2:1/1:1

BAXTER

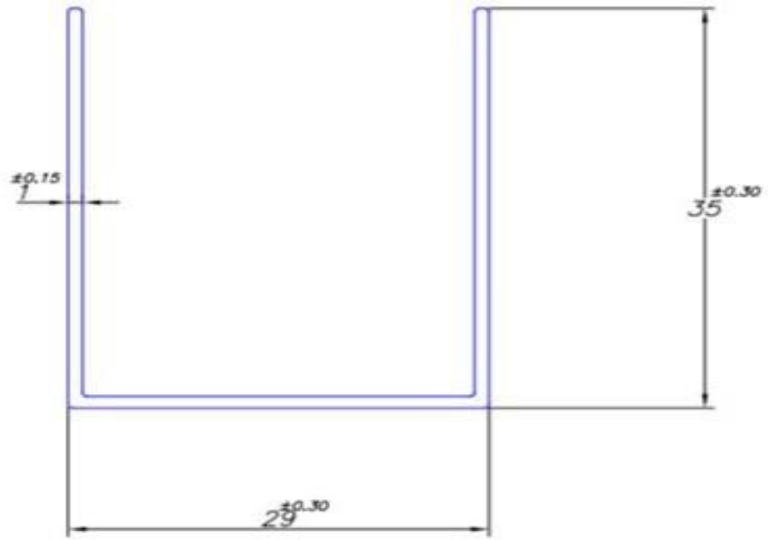
PERFIL Nº
PU-639L

ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM





ESCALA NATURAL

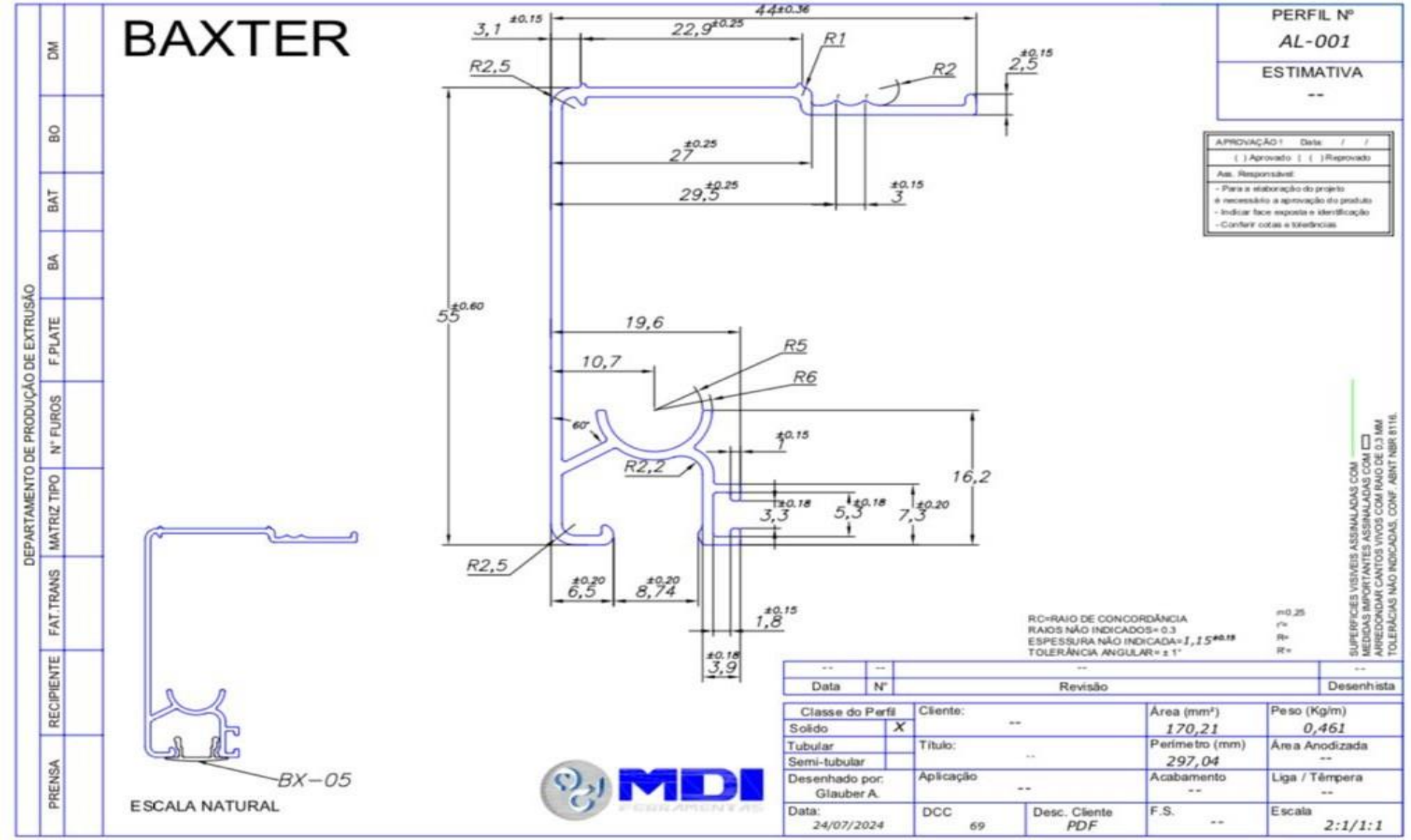
R:C=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,0 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

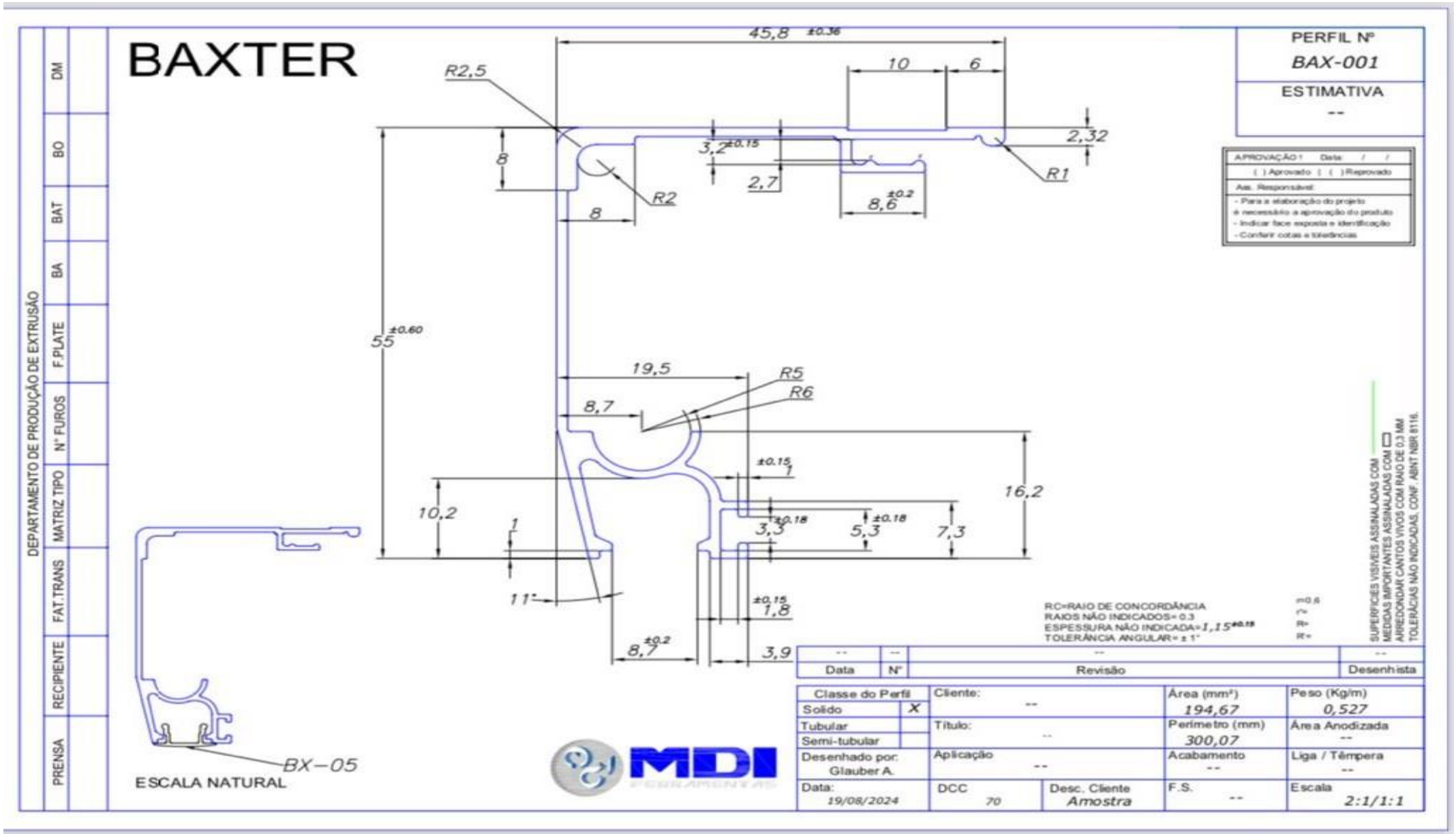
r=
r'=
R=
R'=

SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --	Área (mm²) 96,92	Peso (Kg/m) 0,262
Sólido	X			
Tubular		Título: --	Perímetro (mm) 194,96	Área Anodizada --
Semi-tubular				
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --	Acabamento --	Liga / Têmpera --
Data: 24/07/2024		DCC 46 / Desc. Cliente PDF	F.S. --	Escala 2:1/1:1

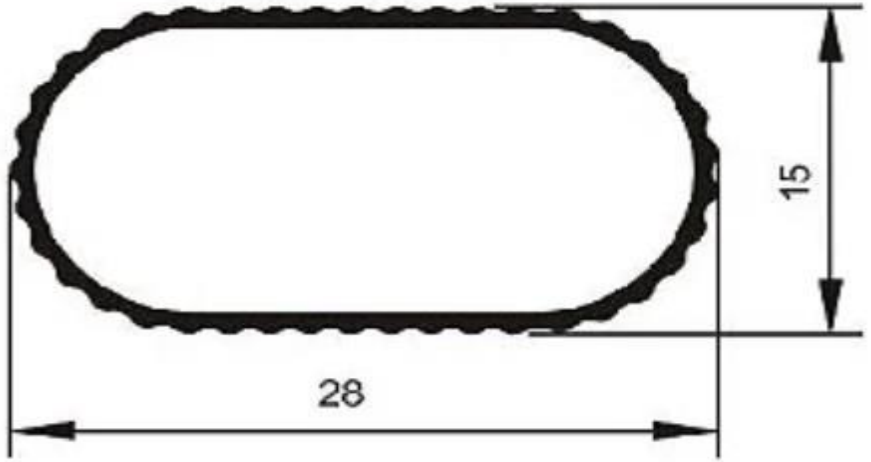

BAXTER
PERFIL Nº
AL-001
ESTIMATIVA
--
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO
DM
BO
BAT
BA
F.PLATE
Nº FUROS
MATRIZ TIPO
FAT.TRANS
RECIPIENTE
PRENSA
44±0.36
3,1 ±0.15
22,9±0.25
R1
R2
R2,5
2,5 ±0.15
27 ±0.25
29,5 ±0.25
3 ±0.15
55 ±0.60
19,6
10,7
R5
R6
60°
7 ±0.15
R2,2
16,2
3,3 ±0.18
5,3 ±0.18
7,3 ±0.20
R2,5
6,5 ±0.20
8,74 ±0.20
1,8 ±0.15
3,9 ±0.18
BX-05
ESCALA NATURAL
RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0,3
ESPESSURA NÃO INDICADA=1,15±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°
SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.
Data
Nº
Revisão
Desenhista
Classe do Perfil
Solido X
Tubular
Semi-tubular
Cliente: --
Título: --
Área (mm²) 170,21
Perimetro (mm) 297,04
Peso (Kg/m) 0,461
Área Anodizada --
Desenhado por: Glauber A.
Aplicação --
Acabamento --
Liga / Têmpera --
Data: 24/07/2024
DCC 69
Desc. Cliente PDF
F.S. --
Escala 2:1/1:1


BAXTER
PERFIL Nº
BAX-001
ESTIMATIVA
--
45,8 ±0.36
10
6
R2,5
2,32
3,2 ±0.15
2,7
8,6 ±0.2
R1
R2
8
8
55 ±0.60
19,5
R5
R6
8,7
16,2
10,2
1
3,3 ±0.18
5,3 ±0.18
7,3
11°
1,8 ±0.15
8,7 ±0.2
3,9
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO
DM
BO
BAT
BA
F.PLATE
Nº FUROS
MATRIZ TIPO
FAT.TRANS
RECIPIENTE
PRENSA
APROVAÇÃO 1 Data: / /
( ) Aprovado ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias
RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA=1,15 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°
SUPERFÍCIES VISÍVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.
Data
Nº
Revisão
Desenhista
Classe do Perfil
Solido X
Tubular
Semi-tubular
Cliente: --
Título: --
Aplicação --
Área (mm²) 194,67
Perímetro (mm) 300,07
Acabamento --
Peso (Kg/m) 0,527
Área Anodizada --
Liga / Têmpera --
Desenhado por: Glauber A.
Data: 19/08/2024
DCC 70
Desc. Cliente Amostra
F.S. --
Escala 2:1/1:1
BX–05
ESCALA NATURAL
MDI

BAXTER

PERFIL Nº
MV-005
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

DM	BO	BAT	BA	F.PLATE	Nº FUROS	MATRIZ TIPO	FAT.TRANS	RECIPIENTE	PRENSA

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		61	0.165
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		77.3	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

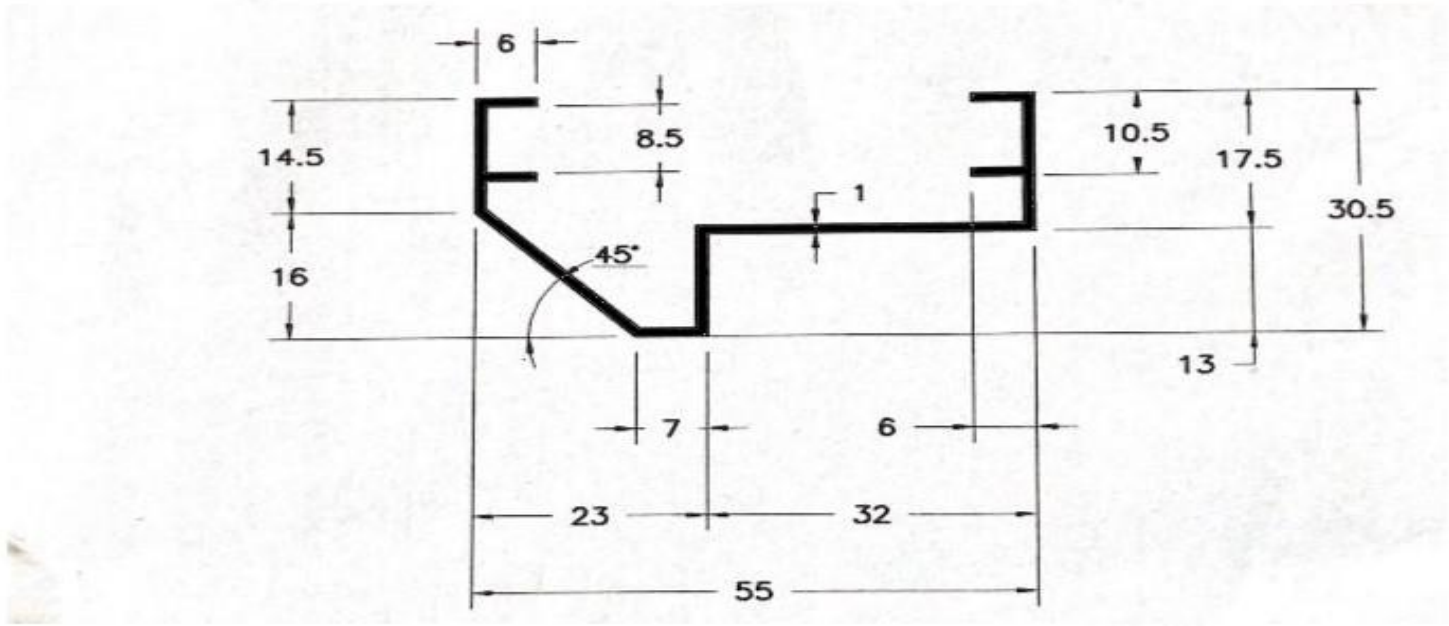
ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAIS

BAXTER

PERFIL Nº
12- 340
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0.3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 124.8	Peso (Kg/m) 0.337
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 251.6	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº

MC - 001

ESTIMATIVA

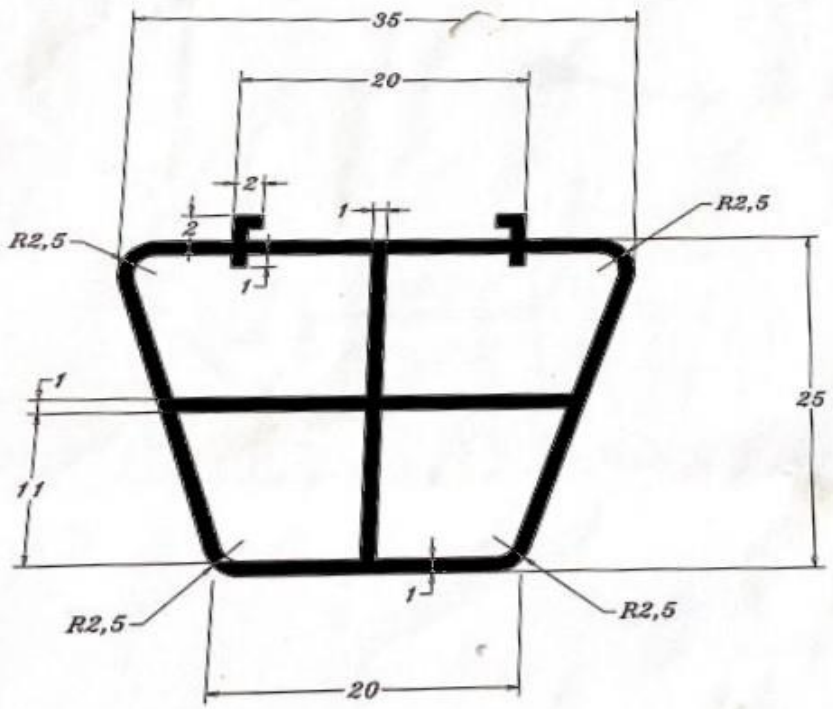
--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		157.6	0.426
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--			--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29		Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

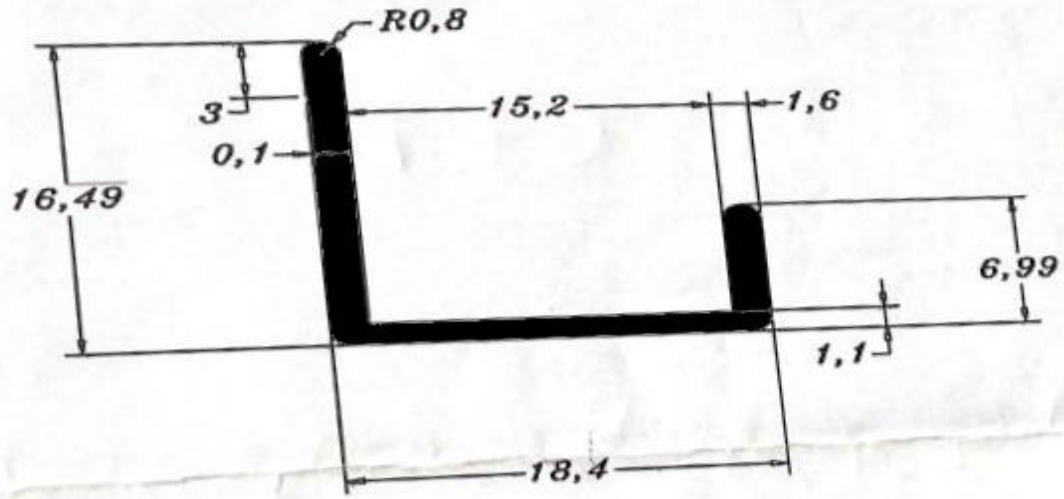
BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
MV - 007
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 53.437	Peso (Kg/m) 0.144
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm)	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29		Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

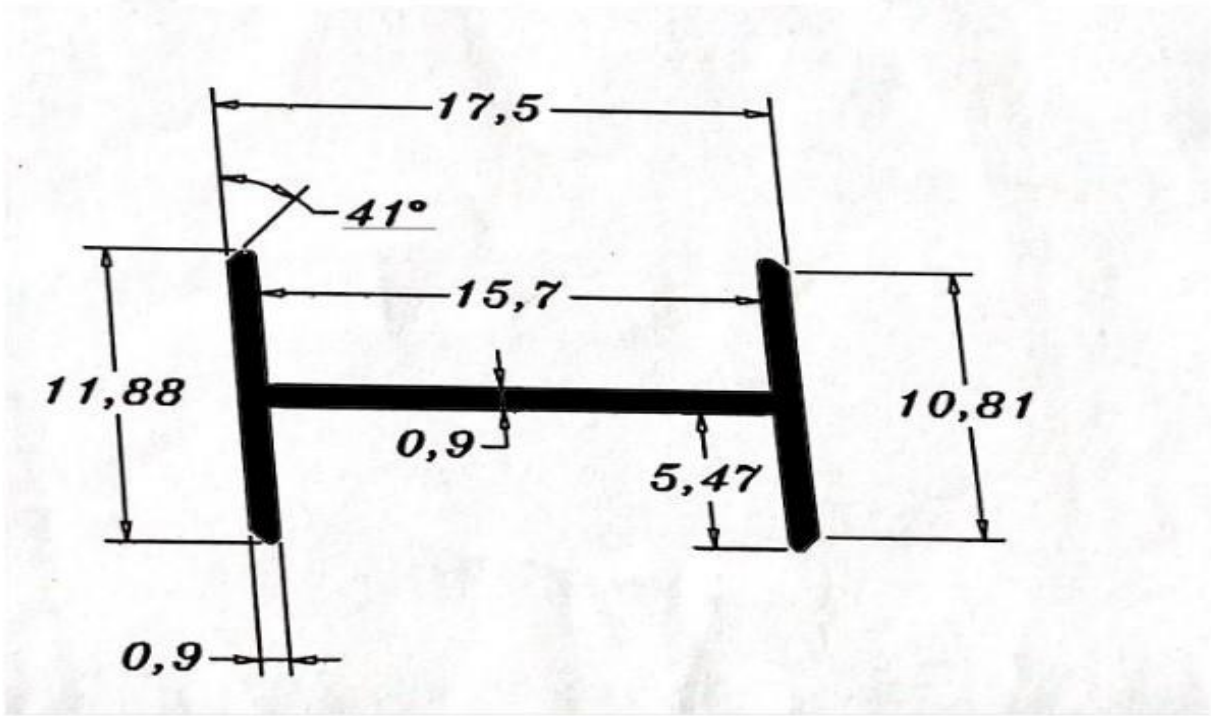
DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº
MV - 006

ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil	Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido	--		35.024	0.094
Tubular	Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular	--		--	--
Desenhado por: Glauber A.	Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

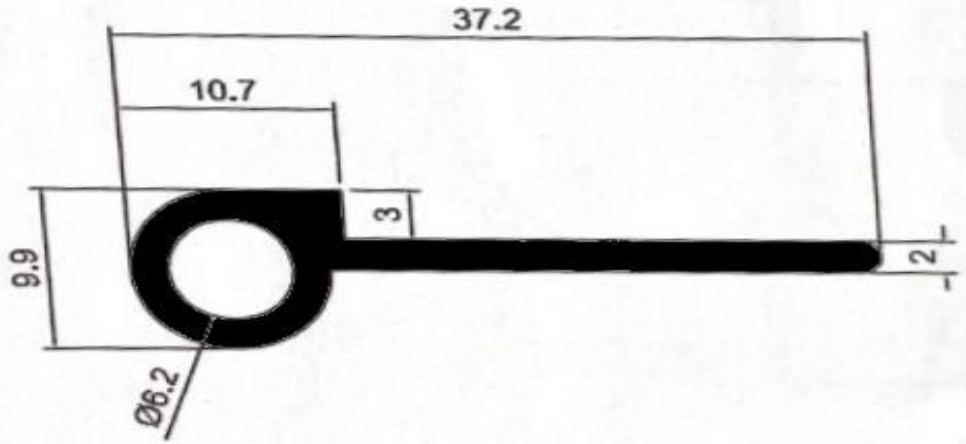
ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
AC - 001
ESTIMATIVA
--

APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

--	--	--	--
Data	Nº	Revisão	Desenhista

Classe do Perfil		Cliente: --		Área (mm²) 100.77	Peso (Kg/m) 0.273
Solido					
Tubular		Título: --		Perímetro (mm) 87	Área Anodizada --
Semi-tubular					
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação --		Acabamento	Liga / Têmpera 6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

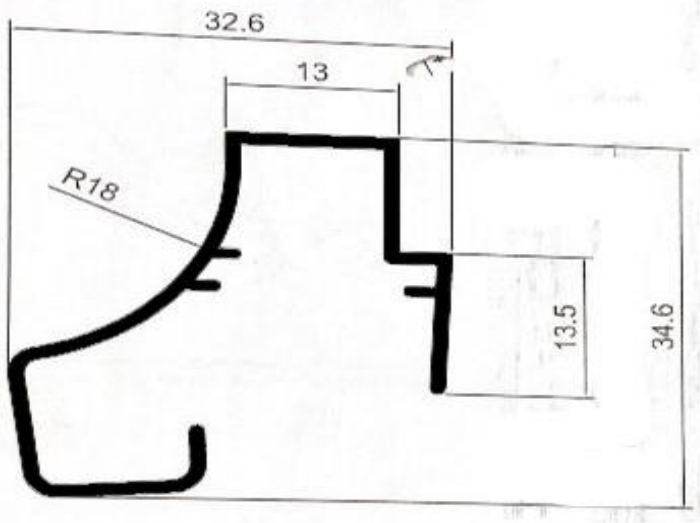
BAXTER

PERFIL Nº

AC - 005

ESTIMATIVA

--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto - Indicar face exposta e identificação - Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABINT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		111.68	
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		223.17	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024		DCC 29	Desc. Cliente --	F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DM

PERFIL Nº

MV - 002

ESTIMATIVA

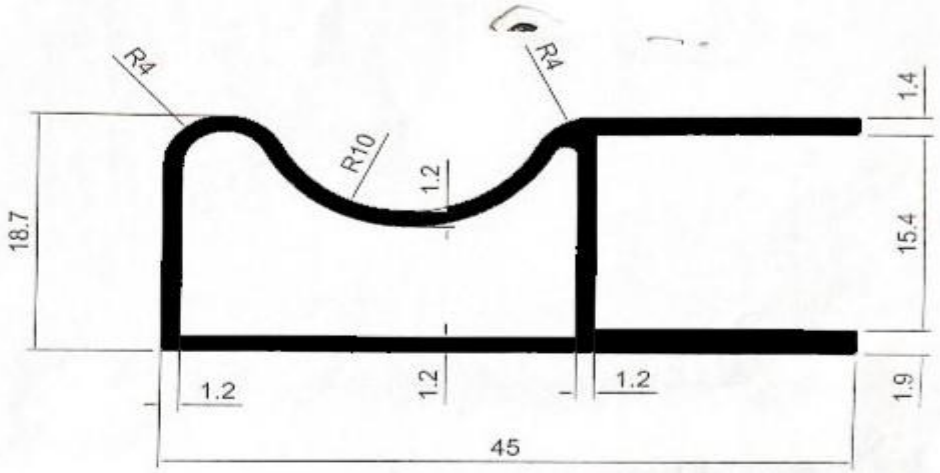
--

APROVAÇÃO ! Data: / /

( ) Aprovado | ( ) Reprovado

Ass. Responsável:

- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias



RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0,3 MM
TOLERÂCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	N°	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

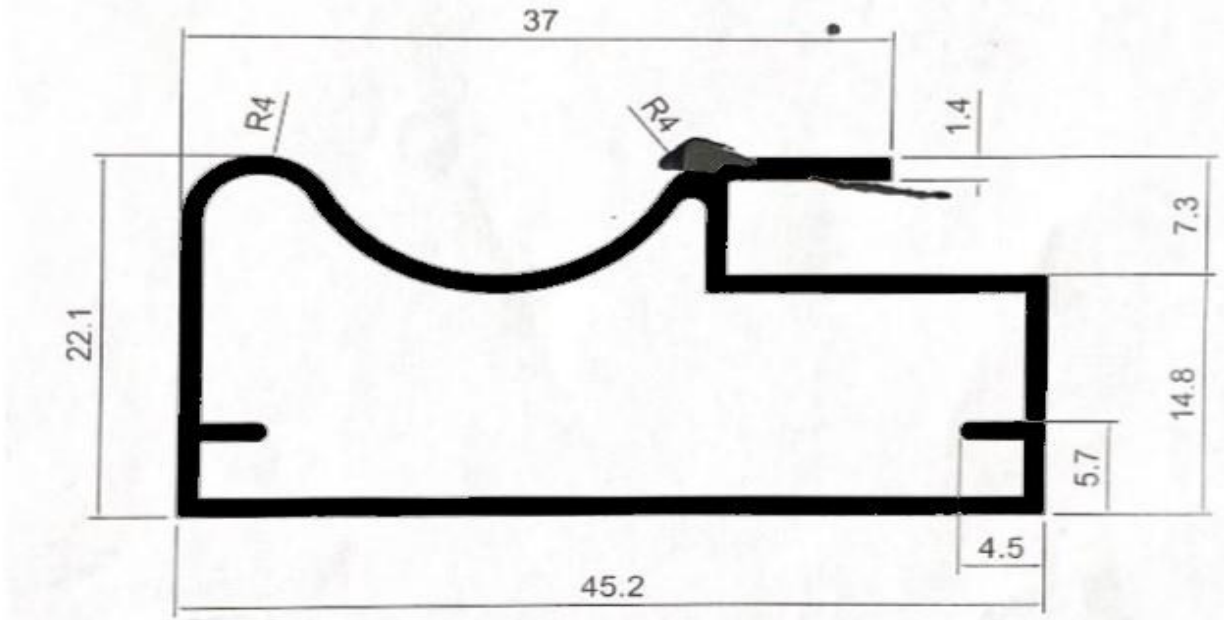
Classe do Perfil		Cliente:		Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido		--		168.3	0.456
Tubular		Título:		Perímetro (mm)	Área Anodizada
Semi-tubular		--		165.1	--
Desenhado por: Glauber A.		Aplicação		Acabamento	Liga / Têmpera
		--			6063 T5
Data: 09/08/2024	DCC 29	Desc. Cliente --		F.S. --	Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS

BAXTER

PERFIL Nº
MV - 003
ESTIMATIVA
--



APROVAÇÃO ! Data: / /
( ) Aprovado | ( ) Reprovado
Ass. Responsável:
- Para a elaboração do projeto é necessário a aprovação do produto
- Indicar face exposta e identificação
- Conferir cotas e tolerâncias

DEPARTAMENTO DE PRODUÇÃO DE EXTRUSÃO

PRENSA	RECIPIENTE	FAT.TRANS	MATRIZ TIPO	Nº FUROS	F.PLATE	BA	BAT	BO	DIM

RC=RAIO DE CONCORDÂNCIA
RAIOS NÃO INDICADOS= 0.3
ESPESSURA NÃO INDICADA= 1,2 ±0.15
TOLERÂNCIA ANGULAR= ± 1°

r=
r'=
R=
R'=

SUPERFICIES VISIVEIS ASSINALADAS COM
MEDIDAS IMPORTANTES ASSINALADAS COM □
ARREDONDAR CANTOS VIVOS COM RAIO DE 0.3 MM
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS, CONF. ABNT NBR 8116.

Data	Nº	Revisão	Desenhista
--	--	--	--

Classe do Perfil	Cliente:	Área (mm²)	Peso (Kg/m)
Solido / Tubular / Semi-tubular	--	167.8	0.454
Desenhado por: Glauber A.	Título: --	Perímetro (mm) 155.4	Área Anodizada --
Data: 09/08/2024	Aplicação -- / DCC 29 / Desc. Cliente --	Acabamento -- / F.S. --	Liga / Têmpera 6063 T5
			Escala 2:1/1:1

ESCALA NATURAL

MDI FERRAMENTAS